

ANWENDUNGEN

Gießharz mit sehr guten Kennwerten hinsichtlich Abriebsfestigkeit und Schlagzähigkeit zur Herstellung von Teilen und Formen, z.B. Gießereimodelle und Kernkästen.

ÜBERSICHT

- Gute Schlagzähigkeit
- Sehr gute Reißfestigkeit
- Schnellhärtend
- Lange Topfzeit
- Gute Abriebfestigkeit

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN				
Zusammensetzung		ISOCYANAT	POLYOL	MISCHUNG
Mischverhältnis nach Gewicht		100	42	
Mischverhältnis n. Volumen bei 25°C		100	42	
Konsistenz		flüssig	flüssig	flüssig
Farbe		farblos	dunkelbernstein	bernstein
Viskosität bei 25 °C (mPa·s)	BROOKFIELD LVT	6 000	125	3 000
Spezifische Dichte bei 25 °C (g/cm ³)	ISO 1675 : 1985	1,02	1,01	-
Dichte bei 23 °C (ausgehärtet)	ISO 2781 : 1996	-	-	1,04
Topfzeit bei 25 °C für 142 g (min)	Gel Timer TECAM			25

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN bei 23 °C (1)			
Härte	ISO 868 : 2003	Shore A1 / A15	95 / 94
Zugfestigkeit	ISO 37 : 2004	MPa	16
Bruchdehnung		%	460
Reißfestigkeit (ungekerbte winkelförmige Probekörper)	ISO 34 : 2004	kN/m	57
Rückprallelastizität (BASHORE)	ASTM 2632 : 1992	%	53
Abriebfestigkeit (TABER: 1.000 min ⁻¹ / H22)	ISO 5470 : 1999	mg/100 min ⁻¹	80

VERARBEITUNG

- Beide Produktparts müssen bei einer Mindesttemperatur von +18 °C verarbeitet werden.
- Direkt vor der Verarbeitung beide Parts kräftig aufrühren / Behälter schütteln.
- Vor dem Vergießen sicherstellen, daß Formen und Teile frei von Feuchtigkeit sind.
- Unter Einhaltung des Mischverhältnisses eine homogene Mischung herstellen und vergießen.

Um einen blasenfreien Verguß zu erzielen, empfehlen wir eine Entgasung der Mischung. Das Isocyanat kann durch Erwärmung dünnflüssiger gemacht werden. Dies verkürzt jedoch die Topfzeit.

THERMISCHE UND SPEZIFISCHE SPEZIFIKATIONEN (1)

Anwendungstemperatur		-	-40 bis +80
Glasübergangstemperatur (T _g)	ISO 11357 : 1999	°C	< -50
Wärmeausdehnungskoeffizient (CTE) von 0 °C bis +40 °C	ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	200
Linearer Schwund (Probekörper 250 x 50 x 3 mm)	nach 24 h bei 23 °C	mm/m	3,5
Maximale Gießdicke	-	mm	50
Entformzeit	- bei 23 °C	h	8
	- bei 80 °C		2
Endaushärtungszeit	- bei 23 °C	h	96
	- bei 80 °C (Aushärtung nach Erstarrung)		4

(1) Mittelwerte gemessen an Standardprobekörpern nach 16 h Aushärtung bei 70 °C

VORSICHTSMASSREGELN

Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen zu achten:

- Belüftung der Räume,
- Tragen von Schutzhandschuhen, Arbeitsschutzkleidung und Schutzbrillen.

Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt.

LAGERUNG

Das Produkt kann 12 Monate lang in der ungeöffneten Originalverpackung trocken gelagert werden bei Temperaturen von + 20 °C bis + 25 °C. Angebrochene Behälter sind mit einer Schicht getrocknetem Stickstoffgas als Feuchtigkeitsschutz zu versehen und gut wieder zu verschließen.

LIEFERFORM

UR 3558 ISOCYANAT 6 x 1 kg 1x 20 kg	UR 3558 POLYOL 6x 0,42 kg 1x 8,40 kg
--	---

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.