

### ANWENDUNGEN

Frontschicht-Gießharz für Gießereiwerkzeuge wie z.B. Gießereimodelle und Kernkästen, Aluvorformen, Polymerbetonformen etc.

### ÜBERSICHT

- gute Abriebsfestigkeit
- gute Schlagzähigkeit
- schnellhärtend
- niedrige Toxizität

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN					
Zusammensetzung			ISOCYANAT	POLYOL	MISCHUNG
Mischverhältnis nach Gewicht			100	50	
Mischverhältnis n. Volumen bei 25 °C			100	50	
Konsistenz			flüssig	flüssig	flüssig
Farbe			weiß	bernstein bis dunkelbernstein*	beige bis dunkelbeige*
Viskosität bei 25 °C	(mPa·s)	BROOKFIELD LVT	3 000	150	1 500
Spezifische Dichte bei 25 °C	(g/cm <sup>3</sup> )	ISO 1675 : 1985	1,08	1,08	-
Spez. Dichte bei 23 °C (ausgehärtet)	(g/cm <sup>3</sup> )	ISO 2781 : 1996	-	-	1,08
Topfzeit bei 25 °C für 150 g	(min)	Gel Timer TECAM			14

\*Die Farbe kann variieren. Dies hat jedoch keinen Einfluß auf die Spezifikationen des ausgehärteten Produktes.

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN bei 23 °C (1)				
Härte		ISO 868 : 2003	Shore D1 / D15	67 / 64
Zug E-Modul		ISO 527 : 1993	MPa	530
Zugfestigkeit			MPa	27
Bruchdehnung			%	120
Biege E-Modul		ISO 178 : 2001	MPa	450
Biegefestigkeit			MPa	28
Reißfestigkeit ( <i>ungekerbte winkelförmige Probekörper</i> )		ISO 34 : 2004	kN/m	94
Schlagzähigkeit (CHARPY - ungekerbt)		ISO 179/1eU : 1994	kJ/m <sup>2</sup>	kein Bruch
Rückprallelastizität (BASHORE)		ASTM 2632 : 1992	%	62
Abriebsfestigkeit (TABER: 1.000 min <sup>-1</sup> / H22)		ISO 5470 : 1999	mg/100 min <sup>-1</sup>	54

### VERARBEITUNG

WICHTIG: Vor der Verarbeitung das Isocyanat auf Kristallisation prüfen (siehe S. 2 „Lagerung“).

- Beide Produktparts müssen bei einer Mindesttemperatur von +18 °C verarbeitet werden.
- Immer direkt vor der Verarbeitung beide Parts kräftig aufrühren / Behälter schütteln.
- Vor dem Vergießen sicherstellen, daß Formen und Teile frei von Feuchtigkeit sind.
- Unter Einhaltung des Mischverhältnisses eine homogene Mischung herstellen und vergießen.

HINWEIS: Das Isocyanat kann durch Erwärmen dünnflüssiger gemacht werden (Die Topfzeit wird dann kürzer).

### THERMISCHE UND SPEZIFISCHE SPEZIFIKATIONEN (1)

Anwendungstemperatur		-	-40 bis +80
Glasübergangstemperatur (T <sub>g</sub> )	ISO 11357 : 1999	°C	100
Wärmeausdehnungskoeffizient (C <sub>L</sub> TE) von 0 °C bis +40 °C	ISO 11359 : 1999	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	140
Linearer Schwund (Probekörper 250 x 50 x 3 mm)	-	mm/m	5
Maximale Gießdicke	-	mm	20
Entformzeit	- bei 23 °C	h	16
	- bei 80 °C		4
Endaushärtungszeit	- bei 23 °C	h	144
	- bei 80 °C (Aushärtung nach Erstarrung)		8

(1) Mittelwerte gemessen an Standardprobekörpern nach 16 h Aushärtung bei 70 °C

### VORSICHTSMASSREGELN

Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen zu achten:

- Belüftung der Räume,
- Tragen von Schutzhandschuhen, Schutzbrillen und Schutzkleidung.

Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt.

### LAGERUNG

Das Produkt kann 12 Monate lang in der ungeöffneten Originalverpackung trocken gelagert werden bei Temperaturen von + 20 °C bis + 25 °C. Angebrochene Behälter sind mit einer Schicht getrocknetem Stickstoffgas als Feuchtigkeitsschutz zu versehen und gut wieder zu verschließen.

**WICHTIG:** Das Isocyanat kann bei Lagerung unter + 18 °C kristallisieren (erkennbar an trüber zäher Flüssigkeit, evtl. feste Partikel / griesige unhomogene Konsistenz); es muß dann bei + 50 °C für 4 bis 6 h im Ofen erwärmt werden, bis es entkristallisiert ist. Anschließend auf Raumtemperatur abkühlen und gut aufrühren.

**ACHTUNG:** Übermäßiges Erwärmen kann eine Zersetzung des Produktes hervorrufen (Temperatur über + 60 °C oder Erhitzung über 12 h).

### LIEFERFORM

<b>UR 3490 ISOCYANAT</b> 6 x 1 kg 1 x 5 kg	<b>UR 3490 POLYOL</b> 6 x 0,5 kg 1 x 2,5 kg
--	---

### HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.