

PR 752

Referenzen:

Polyol : PR 752 - P ST152000
Isocyanat : PR 7 SERIES – I ST000401

Beschreibung:

PUR Vakuumgiessharz mit guter chemischen Beständigkeit und niedrigerer Aggressivität gegen Silikonformen.

Quecksilberfreies Material, in Übereinstimmung mit der Europäischen Richtlinien : 2011/65/UE (RoHS), 2002/96/EC, 2000/53/EC, 2000/11/EC.

Durchschnittliche physische Eigenschaften der Komponenten :

	PR752-P ST152000	PR7 SERIES-I ST000401	PR752
Konsistenz – Farbe	Bernsteinfarben Flüssigkeit	Farblos Flüssigkeit	Bernsteinfarben Feststoff
Brookfield LVT Viskosität (mPa.s) Nach MO-051	600	1200	ca. 1000
Dichte bei 25°C Nach MO-032	1.15	1.16	1.16

Anmerkung : Die Farbtönung des Materials variiert in Abhängigkeit von der Charge Nummer und mit Zeit. Dies hat keine Auswirkung über die Endeigenschaften des Materials.

Verarbeitungsdaten:

Mischungsverhältnis / Gewicht	60	100	
Vermischungszeit bei 25°C (Sek.)			60
Topfzeit von 160g bei 25°C (Min.) Nach MO-062			6 - 8
Entformungszeit bei 70°C bei 3 mm (Min.) Nach MO-116			50

Durchschnittliche mechanische und thermische Eigenschaften des ausgehärteten Materials :

Nach Temperung : 1 St. bei 70°C +2 St. bei 130°C + 24 St bei Raum Temperatur

	Test Methode	
Härte Shore D1	ISO 868-2003	87
Wärmebeständigkeit (HdT) (°C)	ISO 75-2 : 2013	150
Biegemodul (MPa)	ISO178 : 2001	2200
Biegefestigketi (MPa)	ISO178 : 2001	96
Zugmodul (MPa)	ISO 527 : 1993	2000
Zugspannung am Bruch (MPa)	ISO 527 : 1993	75
Bruchdehnung (%)	ISO 527 : 1993	5
Schlagzähigkeit (kJ.m ⁻²)	ISO 179-1/1fU ^c : 2010	11,4
Schwund (10 mm Schichtdicke) (mm/m)	-	8

Die oben beschriebene Werte basieren sich auf Forschung & Prüfungen, die in unserem Labor unter präzisen Bedingungen gemacht werden. Dieses Dokument darf nicht als eine Spezifikation Datenblatt betrachtet werden. Der Verbraucher soll sich vergewissern, dass das Material seinem Handlungs-und Anwendungsprozess eignet. SYNTHENE übernimmt keine Verantwortung für Schäden bei der Verwendung des Produktes.



Lieu Dit Ferme de L'Evêché – BP20308

60723 Pont-Sainte-Maxence CEDEX

France

Tél. : 03 44 31 72 00 - Tél. international : + 33 3 44 31 72 00

Fax : 01 57 67 44 58 - Fax international : + 33 1 57 67 44 58

E-mail : contact@synthene.com

<http://www.synthene.com>

Hygiene- und Sicherheitshinweise bei Verarbeitung :

Wir empfehlen, Schutzkleidung und Schutzbrillen zu tragen. Arbeiten in gut belüfteten Raum. Für mehr Information, bitte lesen die Sicherheitsdatenblätter des Materials.

Verarbeitung in Vakuumgiessanlage :

Die Silikonformen auf 70 °C vorwärmen.

Polyol vor dem Abwiegen schütteln.

Im oberen Behälter Polyolanteil wiegen (die Reststoffe nicht vergessen).

Im unteren Behälter (Mischungsbehälter) Isocyanatanteil wiegen.

Nach 10 Minuten Vakuum, das Polyol in das Isocyanat vergießen, und beide Komponente 50 – 60 Sekunden zusammen vermischen (bei 25 °C).

In die Form ohne Unterbrechung giessen ; abhängig von der Wandstärke ist Entformung nach 40 Minuten möglich.

Verpackung :

- Paket mit 2 X (3,0 + 5,0) kg

Verlagerung:

18 Monaten in ungeöffneten Originalverpackungen in temperierten Räumen (15-25 °C).

Die oben beschriebene Werte basieren sich auf Forschung & Prüfungen, die in unserem Labor unter präzisen Bedingungen gemacht werden. Dieses Dokument darf nicht als eine Spezifikation Datenblatt betrachtet werden. Der Verbraucher soll sich vergewissern, dass das Material seinem Handlungs-und Anwendungsprozess eignet. SYNTHENE übernimmt keine Verantwortung für Schäden bei der Verwendung des Produktes.