

ANWENDUNGEN

Wird im Gießverfahren eingesetzt zur Herstellung von Prototypen, Modellen und technischen Teilen, deren Werkstoff Kennwerte aufweisen soll ähnlich Thermoplasten wie PS / gefülltes ABS.

ÜBERSICHT

- Biegesteif, schlagzäh, ungefüllt
- 2 Topfzeiten abhängig vom Polyol
- Hohe Wiedergabegenauigkeit
- Gute thermische Beständigkeit
- Einfärbbar mit **AXSON** CP- Farbe: maximal 3 % (nach Gewicht) auf das Polyol

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN				
Zusammensetzung		ISOCYANAT PX 226	POLYOL PX 226-245 PX 226L-245L	MISCHUNG
Mischverhältnis nach Gewicht		100	50	-
Konsistenz		flüssig	flüssig	flüssig
Farbe		gelblich-transluzent	bläulich-transparent	weißlich
Viskosität bei 25 °C (mPa·s)	Brookfield LVT	175	700	2.000 ⁽²⁾
Spezifische Dichte bei 25 °C (g/cm ³)	ISO 1675 : 1985	1,22	1,10	-
Dichte (ausgehärtet) bei 23 °C	ISO 2781 : 1996	-		1,20
Topfzeit für 100 g bei 25 °C (min)		- mit Polyol PX 226-245 - mit Polyol PX226-245/L		4 7,5

(2) Produkt ist nicht gut homogenisierbar. Sorgfältig verrühren.

VERARBEITUNG (Vakuumgießanlage)

- Mischen und Vergießen finden unter Vakuum statt (Nur Formen aus polyadditionsvernetzendem Silikon).
- Silikonform auf 70 °C und Harzparts auf mindestens 23 °C erwärmen.
- Beide Komponenten immer direkt vor jedem Gebrauch gründlich aufschütteln.
- Isocyanat in den oberen Becher füllen. Polyol in den unteren (Misch-) Becher geben.
- Komponenten einzeln vorentgasen (ca. 10 min).
- Unter Einhaltung des Mischverhältnisses eine homogene Mischung erstellen:
 - mit Polyol PX 226-245 mindestens 1 min mischen
 - mit Polyol PX 226L-245/L mindestens 2 min mischen
- Die Form zur Aushärtung bei 70 °C im Ofen belassen:
 - mit Polyol 226-245 mindestens 25 min lang.
 - mit Polyol 226-245/L mindestens 60 min lang.
- Vor dem Entformen ca.10 min bei RT abkühlen lassen.

VORSICHTSMASSREGELN

Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechenden Arbeitsbedingungen zu achten.

- Belüftung der Arbeitsplätze
 - Tragen von Schutzhandschuhen, Arbeitsschutzkleidung und Schutzbrillen
- Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C (1)

Biege E-Modul	ISO 178 : 2001	MPa	2.500
Biegefestigkeit		MPa	105
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	MPa	70
Bruchdehnung		%	15
Schlagzähigkeit nach Charpy (ungekerbt)	ISO 179/2 D : 1994	kJ/m ²	70
Härte	ISO 868 : 2003	Shore D1	82

THERMISCHE UND SPEZIELLE SPEZIFIKATIONEN (1)

Glasübergangstemperatur (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	105
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	ISO 75 Ae : 2004	°C	92
Linearer Schwund	-	mm/m	3
Maximale Gießstärke	-	mm	5
Entformzeit bei 70 °C (zzgl. evtl. Abkühlzeit)	- mit Polyol PX 226-245 - mit Polyol PX 226L-245L	min	25 60

(1) Mittelwerte gemessen an Standardprobekörpern nach 12 h Aushärtung bei 80 °C und 5 h bei 100 °C.

LAGERUNG

PX 226 Isocyanat kann 6 Monate lang, PX 226-245 Polyol/ PX226-245L Polyol kann 12 Monate lang in der ungeöffneten Originalverpackung trocken gelagert werden bei Temperaturen von + 15 °C bis + 25 °C. Angebrochene Behälter sind mit einer Schicht getrocknetem Stickstoffgas als Feuchtigkeitsschutz zu versehen und gut wieder zu verschließen.

LIEFERFORM

ISOCYANAT PX 226 6 x 1,0 kg 1 x 5,0 kg	POLYOL PX 226-245 6 x 0,5 kg 1 x 2,5 kg	POLYOL PX 226L-245L 6 x 0,5 kg 1 x 2,5 kg
---	--	--

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.