

ALFATER XL® A60I 2GP0050

Polypropylen + EPDM Kautschuk

ALBIS PLASTIC GmbH

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

Produktbeschreibung

ALFATER XL® A60I 2GP0050 ist ein Polypropylen + EPDM Kautschuk (PP+EPDM) Produkt. Kann verarbeitet werden durch spritzgießen und ist verfügbar in Asien Pazifik, Europa oder Nordamerika. Anwendung von ALFATER XL® A60I 2GP0050 beinhalten behälter/ablagen, dichtungen, fahrzeugbau, handgriffe und konstruktion.

Eigenschaften beinhalten:

- RoHS-konform
- Gute Wetterbeständigkeit

Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv
Literatur ¹	• Technical Datasheet (English)
Nach UL Yellow Card suchen	• ALBIS PLASTIC GmbH • ALFATER XL®
Verfügbarkeit	• Asien Pazifik • Europa • Nordamerika
Merkmale	• Alkalibeständig • Gute Wetterbeständigkeit • Ozonbeständig
Anwendungen	• Automobilanwendungen • Gestelle • Griffe • Kappen • Konstruktion Anwendungen • Siegel
RoHS Compliance	• RoHS-konform
Verarbeitungsmethoden	• Spritzgießen

Physikalische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Dichte	0,940 g/cm ³	ISO 1183
Verarbeitungsschwindigkeit		ISO 294-4
Fluss : 24 Std.	2,7 bis 3,1 %	
Querfluss : 24 Std.	1,2 bis 1,6 %	
Fließspirale (2,00 mm)	39,0 n	

Elastomere	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Zugfestigkeit ³ (100% Dehnung)	2,40 MPa	ISO 37
Zugfestigkeit ³ (Bruch)	5,50 MPa	ISO 37
Streckdehnung ³ (Bruch)	350 %	ISO 37
Einreissfestigkeit ⁴	22 kN/m	ISO 34-1
Druckverformungsrest ⁵		ISO 815
22°C, 72 hr	17 %	
70°C, 22 hr	31 %	
100°C, 22 hr	32 %	
125°C, 72 hr	50 %	

Härte	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Shorehärte (Shore A, 15 s)	60	ISO 7619

Thermische Eigenschaften	Nominalwert Einheit
Service Temperature	-40 bis 125 °C

Spritzguß	Nominalwert Einheit
Trockentemperatur - Circulation Dryer	70 bis 80 °C
Trockenzeit - Circulation Dryer	2,0 bis 4,0 hr
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur	195 bis 215 °C
Werkzeugtemperaturbereich	10 bis 70 °C
Spritzgeschwindigkeit	Schnell



ALFATER XL® A60I 2GP0050

Polypropylen + EPDM Kautschuk

ALBIS PLASTIC GmbH

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Anmerkungen

¹ Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.

² Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen

³ Typ 2

⁴ Method Ba, Winkel (ungekerbt)

⁵ Typ A



ALFATER XL® A60I 2GP0050

Polypropylen + EPDM Kautschuk

ALBIS PLASTIC GmbH

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Bezugsquellen

Hersteller

ALBIS PLASTIC GmbH

Hamburg, Germany

Telefon: +49-40-781-050

Web: <http://www.albis.com/>

Vertragshändler

ALBIS Plastic

ALBIS Plastic is a global distribution and compounding company. Contact ALBIS Plastic for availability of individual products per country.

Telefon: +49-40-78105-0

Web: <http://www.albis.com/>

Verfügbarkeit: Global

