

THERMOLAST® K TF6TAA (Series: FC/AD1/ht)

Thermoplastische Elastomer

KRAIBURG TPE

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

Produktbeschreibung

The FC/AD1/ht Series is your highly transparent material solution for applications with food contact. The series features include an excellent adhesion to polar thermoplastics such as PC, ABS and PETG.

Typical applications

- Function and design elements
- Grip applications
- Household articles
- Packaging (for food and careproducts)
- Razors
- Seals
- Toothbrushes
- Toys

Material advantages

- Applications with food contact
- Code of Federal Regulations, Title 21 (CFR 21) "FDA"
- EN71/3
- Excellent adhesion
- Excellent mechanical properties
- Excellent transparency
- Halogen-free
- Low density
- Various color options and effects available

Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv
Literatur ¹	• Technical Datasheet (English)
Nach UL Yellow Card suchen	• KRAIBURG TPE • THERMOLAST® K
Verfügbarkeit	• Afrika und Mittlerer Osten • Asien Pazifik • Europa • Lateinamerika • Nordamerika
Merkmale	• Gute Haftung • Halogenfrei • hohe Klarheit • Lebensmittelkontakt akzeptabel • Niedrige Dichte
Anwendungen	• Essen Verpackung • Haushaltsartikel • Siegel • Spielzeuge • Unspezifisch Essen Anwendungen • Verpackung • Zahnbürste Griffe
Prüfnormen	• EN 71-3 • FDA Lebensmittelkontakt, unspezifizierte Klasse
Aussehen	• Farben erhältlich • Klar-durchsichtig
Verarbeitungsmethoden	• Extrusion • Spritzgießen

Physikalische Eigenschaften	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Dichte	0,940	g/cm ³	ISO 1183
Elastomere	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Zugfestigkeit ³ (Einsinkweg)	19,5	MPa	ISO 37
Streckdehnung ³ (Bruch)	600	%	ISO 37
Einreissfestigkeit ⁴	47	kN/m	ISO 34-1
Härte	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Shorehärte (Shore A)	56		ISO 7619
Optische Eigenschaften	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Trübung (2000 µm)	11	%	ASTM D1003



THERMOLAST® K TF6TAA (Series: FC/AD1/ht)

Thermoplastische Elastomer

KRAIBURG TPE

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Zusatzinformation	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Adhesion to ABS	6,0 kN/m	Renault D41/1916
Adhesion to PC	7,0 kN/m	Renault D41/1916

Extrusion	Nominalwert Einheit
Trockentemperatur	60 bis 80 °C
Trockenzeit	2,0 bis 4,0 hr
Drehzylinder Zone 1 Temp.	160 °C
Drehzylinder Zone 2 Temp.	180 °C
Drehzylinder Zone 3 Temp.	200 °C
Ausformwerkzeugtemperatur	200 bis 230 °C

Anmerkungen

¹ Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.

² Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen

³ Type S2, 200 mm/min

⁴ Method Ba, Winkel (gekerbt)



THERMOLAST® K TF6TAA (Series: FC/AD1/ht)

Thermoplastische Elastomer

KRAIBURG TPE

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Bezugsquellen

Hersteller

KRAIBURG TPE

Duluth, GA USA

Telefon: 678-584-5020

Web: <http://www.kraiburgtpe.com/>

Vertragshändler

Chase Plastic Services, Inc.

Chase Plastics Services is a North American distributor with representatives throughout the region. Please find your rep here: <http://www.chaseplastics.com/contact/locations>

www.chaseplastics.com/contact/locations

Telefon: 800-232-4273

Web: <http://www.chaseplastics.com/>

Verfügbarkeit: North America

Resin Resource, Inc.

Telefon: 877-652-3431

Web: <http://www.resinresourceinc.com/>

Verfügbarkeit: North America

Resinal de México

Telefon: +52-55-5254-7600

Web: <http://resinal.mx/>

Verfügbarkeit: Mexico

