

DuPont™ ETPV 60A01L NC010

ENGINEERING THERMOPLASTIC VULCANIZATES

DuPont Engineering Polymers



Produktbeschreibung

DuPont™ ETPV 60A01L NC010 is a thermoplastic rubber with excellent oil and heat resistance with 60 Shore A hardness. It can be processed by conventional thermoplastic processing techniques such as injection molding and extrusion.

Allgemein

Materialstatus	• Preliminary Data ¹		
Verfügbarkeit	• Asien Pazifik	• Europa	• Nordamerika
Merkmale	• Hohe Wärmebeständigkeit	• Ölbeständig	• Weich
Anwendungen	• Fahrzeug, unter der Motorhaube	• Röhrenmaterial	• Schlauch
RoHS Compliance	• Kontakt Hersteller		
Aussehen	• Naturfarbe		
Verarbeitungsmethoden	• Blasformen	• Extrusion	• Spritzgießen
Teil-Kennzeichnungskodex (ISO 11469)	• >AEM+TPC-ET<		
Harz-ID (ISO 1043)	• AEM+TPC-ET		

Physikalische Eigenschaften

	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Dichte	1,08	g/cm ³	ISO 1183
Verarbeitungsschwindigkeit			ISO 294-4
Fluss	4,7	%	
Querfluss	1,4	%	

Mechanische Eigenschaften

	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Dehnungsbeanspruchung			ISO 527-2
Bruch, -25°C	24,0	MPa	
Bruch, 23°C	6,00	MPa	
Bruch, 100°C	1,70	MPa	
Bruch, 150°C	1,00	MPa	
Dehnungsbeanspruchung			ISO 527-2
10% Strain: -25°C	10,0	MPa	
10% Strain: 23°C	1,00	MPa	
10% Strain: 100°C	0,500	MPa	
10% Strain: 150°C	0,300	MPa	
100% Strain: -25°C	19,0	MPa	
100% Strain: 23°C	5,00	MPa	
Streckdehnung			ISO 527-2
Bruch, -25°C	180	%	
Bruch, 23°C	190	%	
Bruch, 100°C	50	%	
Bruch, 150°C	56	%	
Biegemodul			ISO 178
-20°C	25,0	MPa	
23°C	13,0	MPa	

Härte Eigenschaften

	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Shorehärte			ISO 868
Shore A, 23°C	60		
Shore A, 15 s, 23°C	54		

Thermische Eigenschaften

	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Kältebruchfestigkeit	-40,0	°C	ISO 812
Glasübergangstemperatur	-23,0	°C	ISO 11357-2
Massetemperatur ³	205	°C	ISO 11357-3

Elektrische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Spez. Durchgangswiderstand		
23°C	1,0E+13 ohm·cm	ASTM D257
--	8,0E+12 ohm·cm	IEC 60093
dielektrische Durchschlagsfestigkeit ⁴		ASTM D149
23°C	14 kV/mm	
90°C	13 kV/mm	
150°C	11 kV/mm	
Dielektrizitätskonstante		ASTM D150
23°C, 1 kHz	4,60	
23°C, 1 MHz	3,90	
Dielektr. Verlustfaktor		ASTM D150
23°C, 1 kHz	0,0070	
23°C, 1 MHz	0,086	

Brennbarkeit	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Sauerstoff-Index	22 %	ISO 4589-2

Spritze	Nominalwert Einheit
Trockentemperatur	80,0 °C
Trockenzeit - Desiccant Dryer	2,0 bis 3,0 hr
Vorgeschlagen Max Feuchte	< 0,080 %
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur	250 bis 260 °C
Massetemperatur, Optimum - Injection Molding	255 °C
Werkzeugtemperaturbereich, Optimum - Injection Molding	50 °C

Extrusion	Nominalwert Einheit
Trockentemperatur	80,0 °C
Trockenzeit	2,0 bis 3,0 hr
Vorgeschlagen Max Feuchte	< 0,050 %
Schmelzetemperatur	215 bis 230 °C
Extrusion Melt Temperature, Optimum	225 °C

Anmerkungen

- ¹ The above data are preliminary and are subject to change as additional data are developed on subsequent lots.
- ² Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen
- ³ 10°C/min
- ⁴ Verfahren A (Kurzzeit)