

| Allgemein | | | |
|--------------------------|---|------------------|---------------|
| Materialstatus | • Kommerziell: Aktiv | | |
| Verfügbarkeit | • Asien Pazifik | • Europa | • Nordamerika |
| Füllstoffe / Verstärkung | • Glas\Mineral, 60% Füllstoffe beim Gewicht | | |
| Merkmale | • Gute Oberflächenzustand | • Kristallin | |
| | • Hohe Eigensteifigkeit | • Metallisierbar | |
| Anwendungen | • Dämmstoff | • Fittings | • Spiegeln |
| Form | • Granulat | | |
| Verarbeitungsmethoden | • Spritzgießen | | |

| Physikalische Eigenschaften | Nominalwert | Einheit | Prüfmethode |
|-----------------------------|-------------|---------|-------------|
|-----------------------------|-------------|---------|-------------|

| | | | |
|--------|------------------------|--|----------|
| Dichte | 1,93 g/cm ³ | | ISO 1183 |
|--------|------------------------|--|----------|

| Mechanische Eigenschaften | Nominalwert | Einheit | Prüfmethode |
|---------------------------|-------------|---------|-------------|
|---------------------------|-------------|---------|-------------|

| | | | |
|-------------------------------|-----------|--|-----------|
| Zug-Modul | 20000 MPa | | ISO 527-2 |
| Dehnungsbeanspruchung (Bruch) | 115 MPa | | ISO 527-2 |
| Streckdehnung (Bruch) | 0,90 % | | ISO 527-2 |
| Biegemodul | 19000 MPa | | ISO 178 |
| Biegefestigkeit | 180 MPa | | ISO 178 |
| Outer Fiber Strain | 1,0 % | | ISO 178 |

| Kerbschlag Eigenschaften | Nominalwert | Einheit | Prüfmethode |
|--------------------------|-------------|---------|-------------|
|--------------------------|-------------|---------|-------------|

| | | | |
|--|-----------------------|--|-------------|
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C) | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 4,0 kJ/m ² | | |
| 23°C | 4,0 kJ/m ² | | |
| Charpy-Schlagzähigkeit, ungekerbt | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 18 kJ/m ² | | |
| 23°C | 18 kJ/m ² | | |
| Izod-Schlagzähigkeit, ungekerbt (23°C) | 14 kJ/m ² | | ISO 180/1U |

| Thermische Eigenschaften | Nominalwert | Einheit | Prüfmethode |
|--------------------------|-------------|---------|-------------|
|--------------------------|-------------|---------|-------------|

| | | | |
|------------------------------|--------|--|-------------|
| Formbeständigkeitstemperatur | | | ISO 75-2/A |
| 1,8 MPa, ungeglüht | 260 °C | | |
| Massetemperatur | 280 °C | | ISO 11357-3 |

| Elektrische Eigenschaften | Nominalwert | Einheit | Prüfmethode |
|---------------------------|-------------|---------|-------------|
|---------------------------|-------------|---------|-------------|

| | | | |
|---|-------|--|-----------|
| Vergleichszahl zur Kriechwegbildung (CTI) | | | IEC 60112 |
| Lösung A | 200 V | | |

| Brennbarkeit | Nominalwert | Einheit | Prüfmethode |
|--------------|-------------|---------|-------------|
|--------------|-------------|---------|-------------|

| | | | |
|--|--------|--|----------------|
| Entflammbarkeitsklasse - UL | | | UL 94 |
| 0,750 mm | V-0 | | |
| 1,50 mm | V-0 | | |
| | 5VA | | |
| Glühdraht-Entflammbarkeitsindex (GWFI) | | | IEC 60695-2-12 |
| 2,00 mm | 960 °C | | |

| Spritze | Nominalwert | Einheit |
|---------|-------------|---------|
|---------|-------------|---------|

| | | |
|-------------------------------------|----------------|--|
| Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur | 320 bis 340 °C | |
| Werkzeugtemperaturbereich | > 140 °C | |

Anmerkungen

¹ Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen