

# XYRON™ 540Z

Polyphenylenether + PS  
Asahi Kasei Corporation

# PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

## Technical Data

### Produktbeschreibung

Modified PPE  
Unreinforced Flame retardant V-0

### Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv
Literatur <sup>1</sup>	• <a href="#">Technical Datasheet</a>
UL Yellow Card <sup>2</sup>	• <a href="#">E82268-100090737</a> • <a href="#">E82268-250793</a>
Nach UL Yellow Card suchen	• <a href="#">Asahi Kasei Corporation</a> • <a href="#">XYRON™</a>
Verfügbarkeit	• Afrika und Mittlerer Osten • Asien Pazifik • Europa • Nordamerika
Additiv	• flammgeschützt
Merkmale	• flammgeschützt
Verarbeitungsmethoden	• Spritzgießen

Physikalische Eigenschaften	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Dichte	1,08	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Verarbeitungsschwindigkeit <sup>4</sup> (2,00 mm)	0,50 bis 0,70	%	Interne Methode
Wasseraufnahme (23°C, 24 hr)	0,10	%	ISO 62
Eignung für den Einsatz in Außenbereichen Black	f1		UL 746C
Mechanische Eigenschaften	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Zugfestigkeit (Einsinkweg, 23°C)	60,0	MPa	ISO 527-2
nomielle Bruchdehnung (23°C)	13	%	ISO 527-2
Biege-E-Modul (23°C)	2430	MPa	ISO 178
Biegefestigkeit (23°C)	98,0	MPa	ISO 178
Schlagzähigkeit	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C) <sup>5</sup> (23°C)	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Thermische Eigenschaften	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Formbeständigkeitstemperatur (DTUL)			
1,8 MPa, ungeglüht	120	°C	ASTM D648
1,8 MPa, ungeglüht	114	°C	ISO 75-2/A
CLTE - Fluss (-30 bis 65°C)	7,0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Elektrische Eigenschaften	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Spez. Oberflächenwiderstand	1,0E+16	ohms	IEC 60093
Spez. Durchgangswiderstand (23°C)	1,0E+16	ohms·cm	IEC 60093
Durchschlagfestigkeit <sup>6</sup> (2,00 mm)	29	kV/mm	IEC 60243-1
Dielektrizitätskonstante			IEC 60250
100 Hz	2,90		
1 MHz	2,90		
Dielektr. Verlustfaktor			IEC 60250
100 Hz	3,0E-3		
1 MHz	4,0E-3		
Brennbarkeit	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Entflammbarkeitsklasse - UL			UL 94
0,75 mm	V-0		
1,5 mm	5VB		
2,5 mm	5VA		



Spritzguß	Nominalwert Einheit
Trockentemperatur	90 bis 100 °C
Trockenzeit	2,0 bis 4,0 hr
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur	240 bis 300 °C
Werkzeugtemperaturbereich	50 bis 80 °C

### Anmerkungen

<sup>1</sup> Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.

<sup>2</sup> Ein UL Yellow Card enthält UL-verifizierte Entflammbarkeits- und elektrische Eigenschaften. UL Prospector arbeitet kontinuierlich daran Yellow Cards mit individuellen Kunststoffmaterialien in Prospector zu verlinken. Diese Liste könnte jedoch nicht alle geeigneten Links einschließen. Es ist wichtig, dass Sie die Verbindung zwischen diesen Yellow Cards und dem im Prospector gefundenen Kunststoff verifizieren. Eine komplette Liste von Yellow Cards finden Sie unter UL Yellow Card Suche.

<sup>3</sup> Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen

<sup>4</sup> 150x150x2 mm

<sup>5</sup> 4 mm

<sup>6</sup> Short Time



## Bezugsquellen

### Hersteller

**Asahi Kasei Corporation**

**Web:** <https://www.akchem.com/en/contact/>

### Vertragshändler

**Entec Polymers**

**Telefon:** 800-375-5440

**Web:** <http://www.entecpolymers.com/>

**Verfügbarkeit:** North America

**Plastics Plus, Inc.**

**Telefon:** 248-393-0300

**Web:** <http://www.plasplus.com/>

**Verfügbarkeit:** North America

**PolyOne Distribution**

*PolyOne Distribution is a global distribution company. Contact PolyOne Distribution for availability of individual products by country.*

**Telefon:** 800-894-4266

**Web:** <http://polyonedistribution.com/>

**Verfügbarkeit:** Global

**PolySource**

**Telefon:** 866-558-5300

**Web:** <http://www.polysource.net/>

**Verfügbarkeit:** North America

**Resinal de México**

**Telefon:** +52-55-5254-7600

**Web:** <http://resinal.mx/>

**Verfügbarkeit:** Mexico

