

Technical Data

Produktbeschreibung

Repol H110MA is recommended for Injection Moulding processes. Repol H110MA is an ideal choice for moulding rigid containers, thermowares and housewares. It is also suitable as a compounding base and blending material in furniture compound. Repol H110MA contains antistat agent that reduces static charge build-up in products.

Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv		
Literatur ¹	• Technical Datasheet (English)		
Nach UL Yellow Card suchen	• Reliance Industries Limited • REPOL®		
Verfügbarkeit	• Asien Pazifik		
Additiv	• antistatisch		
Merkmale	• antistatisch	• Lebensmittelkontakt akzeptabel	
Anwendungen	• Behälter • Haushaltsartikel	• Mischen • Möbel	• Steif Verpackung • Verbindungen
Prüfnormen	• FDA 21 CFR 177.1520	• IS 10909	• IS 10910
Verarbeitungsmethoden	• Spritzgießen • Verbindungen		

Physikalische Eigenschaften

	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Schmelze-Massefließrate (MFR) 230°C/2,16 kg	11 g/10 min	ASTM D1238

Mechanische Eigenschaften

	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Zugfestigkeit ³ (Einsinkweg, Spritzgießen)	36,0 MPa	ASTM D638
Streckdehnung ³ (Einsinkweg, Spritzgießen)	10 %	ASTM D638
Biege-E-Modul - 1% Sekante (Spritzgießen)	1650 MPa	ASTM D790A

Schlagzähigkeit

	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Izod-Kerbschlag (23°C, Spritzgießen)	27 J/m	ASTM D256

Thermische Eigenschaften

	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Formbeständigkeitstemperatur (DTUL) 0,45 MPa, ungeglüht	104 °C	ASTM D648

Anmerkungen

¹ Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.

² Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen

³ Typ I, 50 mm/min

Bezugsquellen

Hersteller

Reliance Industries Limited
Mumbai, India
Telefon: +91-22-2278-5000
Web: <http://www.ril.com/>

Vertragshändler

Bitte kontaktieren Sie den Hersteller, um Vertragshändler für REPOL® H110MA zu finden.

