

# HAIPLEN H50 T8

Polypropylen Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

**PROSPECTOR®**

www.ulprospector.com

## Technical Data

### Produktbeschreibung

Polypropylene homopolymer talcum filled 40%.

Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H), laser printable (LP), detergent stabilized(D)

### Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv
Literatur <sup>1</sup>	• <a href="#">Technical Datasheet (English)</a>
Nach UL Yellow Card suchen	• <a href="#">Taro Plast S.p.A.</a> • <a href="#">HAIPLEN</a>
Verfügbarkeit	• Europa
Füllstoffe / Verstärkung	• Talkfüllstoff, 40% Füllstoffanteil (Gewichts-%)
Additiv	• UV Stabilisator • Wärmestabilisator
Merkmale	• Detergensbeständig • Gute UV-Beständigkeit • Homopolymer • Laser-markierbar • wärmestabilisiert
Aussehen	• Farben erhältlich
Form	• Granulat
Verarbeitungsmethoden	• Spritzgießen

Physikalische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Dichte / Spezifische Dichte	1,22 bis 1,25 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792 ISO 1183
Schmelze-Massefließrate (MFR) 230°C/2,16 kg	10 g/10 min	ASTM D1238 ISO 1133
Verarbeitungsschwindigkeit Fluss Querfluss	0,90 % 0,90 %	ASTM D955
Wasseraufnahme 24 hr, 23°C 23°C, 24 hr	0,050 % 0,050 %	ASTM D570 ISO 62
Mechanische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Zugfestigkeit (Einsinkweg)	30,0 MPa	ASTM D638 ISO 527-2
Streckdehnung (Bruch)	25 %	ASTM D638 ISO 527-2
Biege-E-Modul	3800 MPa	ASTM D790 ISO 178
Schlagzähigkeit	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Izod-Kerbschlag -20°C 23°C	20 J/m 30 J/m	ASTM D256 ISO 180
Thermische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Formbeständigkeitstemperatur (DTUL) 1,8 MPa, ungeglüht	75,0 °C	ASTM D648 ISO 75-2/A
Vicat-Erweichungstemperatur -- --	155 °C 90,0 °C	ASTM D1525 <sup>3</sup> ISO 306/A50 <sup>3</sup> ASTM D1525 <sup>4</sup> ISO 306/B50 <sup>4</sup>
CLTE - Fluss	6,0E-5 cm/cm/°C	ASTM D696
Brennbarkeit	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Entflammbarkeitsklasse - UL (1,6 mm)	HB	UL 94



Spritzguß	Nominalwert Einheit
Trockentemperatur	80 bis 100 °C
Trockenzeit	1,0 hr
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur	190 bis 220 °C
Werkzeugtemperaturbereich	50 bis 70 °C
Spritzgeschwindigkeit	Schnell

#### Anmerkungen

<sup>1</sup> Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.

<sup>2</sup> Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen

<sup>3</sup> Index A (50°C/h), Belastung 1 (10 N)

<sup>4</sup> Index A (50°C/h), Belastung 2 (50 N)



---

## Bezugsquellen

---

### Hersteller

**Taro Plast S.p.A.**  
Parma, Italy  
Telefon: +39-5-24-59-67-11  
Web: <http://www.taroplast.com/>

---

### Vertragshändler

Bitte kontaktieren Sie den Hersteller, um Vertragshändler für HAIPLEN H50 T8 zu finden.

