

Badaflex® TPE-S 60A 1017

Styrol-Ethylen-Butylen-Styrol-Block-Copolymer

Bada AG

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

Produktbeschreibung

Thermoplastic Elastomer as a standard injection moulding grade based on SEBS Copolymer

Overmoulding capability: Polypropylene (PP)

Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv
Literatur ¹	• Technical Datasheet (English)
Nach UL Yellow Card suchen	• Bada AG • Badaflex®
Verfügbarkeit	• Europa
Verarbeitungsmethoden	• Spritzgießen

Physikalische Eigenschaften	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Dichte	1,18	g/cm ³	DIN 53479
Elastomere			
Nominalwert Einheit Prüfmethode			
Zugfestigkeit (Einsinkweg)	6,00	MPa	DIN 53504
Streckdehnung (Bruch)	650	%	DIN 53515
Druckverformungsrest			DIN 53515
23°C, 72 hr	21	%	
70°C, 24 hr	46	%	
100°C, 24 hr	75	%	
Härte			
Nominalwert Einheit Prüfmethode			
Shorehärte (Shore A)	60		DIN 53505
Zusatzinformation			
Nominalwert Einheit Prüfmethode			
Einreissfestigkeit	16,0		DIN 53515
Spritzguß			
Nominalwert Einheit			
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur	180 bis 220	°C	
Werkzeugtemperaturbereich	30 bis 50	°C	
Spritzgeschwindigkeit	Schnell		

Anmerkungen

¹ Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.

² Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen



Badaflex® TPE-S 60A 1017

Styrol-Ethylen-Butylen-Styrol-Block-Copolymer

Bada AG

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Bezugsquellen

Hersteller

Bada AG

Bühl, Baden Germany

Telefon: +49-7223-94077-0

Web: <http://www.bada.de/>

Vertragshändler

Bitte kontaktieren Sie den Hersteller, um Vertragshändler für Badaflex® TPE-S 60A 1017 zu finden.

