

# Hostaform® M15HP

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

# PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

## Technical Data

### Produktbeschreibung

Hostaform® acetal copolymer grade M15HP is a high viscosity polymer providing optimum performance in general purpose injection molding. This grade provides overall excellent performance in applications requiring high stiffness.

### Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv
Literatur <sup>1</sup>	• <a href="#">Technical Datasheet (English)</a>
UL Yellow Card <sup>2</sup>	• <a href="#">E42337-234625</a>
Nach UL Yellow Card suchen	• <a href="#">Celanese Corporation</a> • <a href="#">Hostaform®</a>
Verfügbarkeit	• Afrika und Mittlerer Osten • Asien Pazifik • Europa • Lateinamerika • Nordamerika
Merkmale	• Hohe Steifheit • Hohe Viskosität • universell einsetzbar
Anwendungen	• universell einsetzbar
RoHS Compliance	• Kontakt Hersteller
Verarbeitungsmethoden	• Spritzgießen

Physikalische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Dichte	1,41 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Schmelzevolumenrate (MVR) (190°C/2,16 kg)	1,30 cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Verarbeitungsschwindigkeit		ISO 294-4
Fluss	2,3 %	
Querfluss	1,9 %	
Wasseraufnahme		ISO 62
Sättigung, 23°C	0,75 %	
Gleichgewicht, 23°C, 50% RH	0,20 %	

Mechanische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Zug-E-Modul	2800 MPa	ISO 527-2/1A
Zugfestigkeit (Einsinkweg)	68,0 MPa	ISO 527-2/1A/50
Streckdehnung (Einsinkweg)	16 %	ISO 527-2/1A/50
Biege-E-Modul (23°C)	2750 MPa	ISO 178
Druckbeanspruchung		ISO 604
1% Dehnung	29,0 MPa	
6% Dehnung	93,0 MPa	

Schlagzähigkeit	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)		ISO 179/1eA
-30°C	8,5 kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	11 kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy-Schlagzähigkeit, ungekerbt		ISO 179/1eU
-30°C	240 kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	280 kJ/m <sup>2</sup>	
Izod-Kerbschlagzähigkeit (23°C)	9,5 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Härte	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Rockwellhärte (M-Skala)	84	ISO 2039-2



# Hostaform® M15HP

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

# PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Thermische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Wärmeformbeständigkeit		
0,45 MPa, ungeglüht	158 °C	ISO 75-2/B
1,8 MPa, ungeglüht	101 °C	ISO 75-2/A
Vicat-Erweichungstemperatur		
--	167 °C	ISO 306/A50
--	166 °C	ISO 306/B50
Massetemperatur		
--	165 °C	
-- <sup>4</sup>	173 °C	ISO 11357-3
CLTE		ISO 11359-2
Fluss	1,1E-4 cm/cm/°C	
quer	1,2E-4 cm/cm/°C	

Füllstudie	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Schmelzdichte	1,17 g/cm <sup>3</sup>	Interne Methode

Spritzguß	Nominalwert Einheit
Trockentemperatur	100 bis 120 °C
Trockenzeit	3,0 bis 4,0 hr
Rücktemperatur	190 bis 200 °C
Mitteltemperatur	190 bis 210 °C
Front Temperatur	190 bis 215 °C
Düsetemperatur	190 bis 220 °C
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur	205 bis 220 °C
Werkzeugtemperaturbereich	90 bis 120 °C
Spritzgeschwindigkeit	Langsame
Gegendruck	< 4,00 MPa

## Spritzguss Notizen

Zone4 temperature: 190 to 220°C

Hot runner temperature: 190 to 220°C

## Anmerkungen

<sup>1</sup> Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.

<sup>2</sup> Ein UL Yellow Card enthält UL-verifizierte Entflammbarkeits- und elektrische Eigenschaften. UL Prospector arbeitet kontinuierlich daran Yellow Cards mit individuellen Kunststoffmaterialien in Prospector zu verlinken. Diese Liste könnte jedoch nicht alle geeigneten Links einschließen. Es ist wichtig, dass Sie die Verbindung zwischen diesen Yellow Cards und dem im Prospector gefundenen Kunststoff verifizieren. Eine komplette Liste von Yellow Cards finden Sie unter UL Yellow Card Suche.

<sup>3</sup> Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen

<sup>4</sup> 10°C/min



## Hostaform® M15HP

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

# PROSPECTOR®

[www.ulprospector.com](http://www.ulprospector.com)

### Bezugsquellen

#### Hersteller

##### Celanese Corporation

Florence, KY USA

Telefon: 800-833-4882

Web: <http://www.celanese.com/engineered-materials>

#### Vertragshändler

##### ALBIS Plastic

*ALBIS Plastic is a global distribution and compounding company. Contact ALBIS Plastic for availability of individual products per country.*

Telefon: +49-40-78105-0

Web: <http://www.albis.com/>

Verfügbarkeit: China, Hong Kong

##### Amco Polymers

Telefon: 800-262-6685

Web: <http://www.amcopolymers.com/>

Verfügbarkeit: North America

##### Channel Prime Alliance

Telefon: 800-247-8038

Web: <http://www.channelpa.com/>

Verfügbarkeit: North America

##### Entec Polymers

Telefon: 800-375-5440

Web: <http://www.entecpolymers.com/>

Verfügbarkeit: North America

##### ESSE International - OMYA

*ESSE International - OMYA is a Pan European distribution company. Contact ESSE International - OMYA for availability of individual products by country.*

Telefon: +33-1-30-80-56-56

Web: <http://www.omya.com>

Verfügbarkeit: Spain, Switzerland

##### RESINEX Group

*RESINEX is a Pan European distribution company. Contact RESINEX for availability of individual products by country.*

Telefon: +32-14-672511

Web: <http://www.resinex.com/>

Verfügbarkeit: Europe

