

Hostaform® C 13021

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

Produktbeschreibung

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM Molding compound ISO 9988- POM-K, M-GNR, 04-002 POM copolymer Easy flowing Injection molding type for precision molded parts and thin-walled molded parts with high rigidity, hardness and toughness; good chemical resistance to solvents, fuel and strong alkalis as well as good hydrolysis resistance; high resistance to thermal and oxidative degradation. Monomers and additives are listed in EU-Regulation (EU) 10/2011 FDA compliant according to 21 CFR 177.2470 UL-registration for all colours and a thickness more than 1.5 mm as UL 94 HB, temperature index UL 746 B electrical 110 °C, mechanical 90 °C. Burning rate ISO 3795 and FMVSS 302 < 75 mm/min for a thickness more than 1 mm. Ranges of applications: automotive engineering, precision engineering, electric and electronical industry, domestic appliances. FDA = Food and Drug Administration (USA) UL = Underwriters Laboratories (USA) FMVSS = Federal Motor Vehicle Safety Standard (USA)

Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv
Literatur ¹	• Technical Datasheet (English)
UL Yellow Card ²	• E42337-234597
Nach UL Yellow Card suchen	• Celanese Corporation • Hostaform®
Verfügbarkeit	• Afrika und Mittlerer Osten • Asien Pazifik • Europa • Lateinamerika • Nordamerika
Merkmale	• Alkalibeständig • Gute Chemikalienbeständigkeit • Guter Fluss • Heizölbeständig • High Toughness • Hohe Härte • Hohe Steifheit • hydrolysebeständig • Lösemittelbeständig
Anwendungen	• Automobilanwendungen • Elektrisch Anwendungen • Geräte • Technisiert Anwendungen • Teilen, Dünnwandig • Teilen, Ingenieurarbeit
Prüfnormen	• EU 10/2011 • FDA 21 CFR 177.2470
RoHS Compliance	• Kontakt Hersteller
Verarbeitungsmethoden	• Spritzgießen
Mehrpunkt Daten	• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) • Shear Stress vs. Shear Rate (ISO 11403-1)
Kunststoff-ID (ISO 1043)	• POM

Physikalische Eigenschaften

	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Dichte	1,41	g/cm ³	ISO 1183
Schmelzevolumenrate (MVR) (190°C/2, 16 kg)	12,0	cm ³ /10min	ISO 1133
Verarbeitungsschwindigkeit			ISO 294-4
Fluss	2,0	%	
Querfluss	1,8	%	
Wasseraufnahme			ISO 62
Sättigung, 23°C	0,65	%	
Gleichgewicht, 23°C, 50% RH	0,20	%	

Mechanische Eigenschaften

	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Zug-E-Modul	2900	MPa	ISO 527-2/1A
Zugfestigkeit (Einsinkweg)	65,0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Streckdehnung (Einsinkweg)	9,0	%	ISO 527-2/1A/50
nominelle Bruchdehnung	28	%	ISO 527-2/1A/50
Zugkriechmodul			ISO 899-1
1 hr	2500	MPa	
1000 hr	1300	MPa	
Biege-E-Modul (23°C)	2800	MPa	ISO 178



Hostaform® C 13021

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Schlagzähigkeit	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)		ISO 179/1eA
-30°C	6,0 kJ/m ²	
23°C	6,5 kJ/m ²	
Charpy-Schlagzähigkeit, ungekerbt		ISO 179/1eU
-30°C	200 kJ/m ²	
23°C	200 kJ/m ²	
Härte	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Kugeldruckhärte ⁴	143 MPa	ISO 2039-1
Thermische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Wärmeformbeständigkeit (1,8 MPa, ungeglüht)	106 °C	ISO 75-2/A
Vicat-Erweichungstemperatur	151 °C	ISO 306/B50
Massetemperatur ⁵	166 °C	ISO 11357-3
CLTE - Fluss	1,1E-4 cm/cm/°C	ISO 11359-2
Elektrische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Spez. Oberflächenwiderstand	1,0E+14 ohms	IEC 60093
Spez. Durchgangswiderstand	1,0E+14 ohms·cm	IEC 60093
Durchschlagfestigkeit	35 kV/mm	IEC 60243-1
Relative Dielektrizitätszahl		IEC 60250
100 Hz	4,00	
1 MHz	4,00	
Dielektr. Verlustfaktor		IEC 60250
100 Hz	2,0E-3	
1 MHz	5,0E-3	
Vergleichszahl der Kriechwegbildung (CTI)	600 V	IEC 60112
Brennbarkeit	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Entflammbarkeitsklasse - UL		UL 94
1,5 mm	HB	
3,0 mm	HB	
Füllstudie	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Schmelzdichte	1,20 g/cm ³	Interne Methode
Wärmeleitfähigkeit der Schmelze	0,16 W/m/K	Interne Methode
Entformungstemperatur	140 °C	
Specific Heat Capacity of Melt	2210 J/kg/°C	
Spritzguß	Nominalwert Einheit	
Trockentemperatur	100 bis 120 °C	
Trockenzeit	3,0 bis 4,0 hr	
Vorgeschlagen Max Feuchte	0,15 %	
Fülltrichter Temperatur	20 bis 30 °C	
Rücktemperatur	170 bis 180 °C	
Mitteltemperatur	180 bis 190 °C	
Front Temperatur	190 bis 200 °C	
Düsetemperatur	190 bis 210 °C	
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur	190 bis 210 °C	
Werkzeugtemperaturbereich	80 bis 120 °C	
Spritzgeschwindigkeit	Langsame-Moderat	
Gegendruck	< 4,00 MPa	
Spritzguss Notizen		
Feeding zone temperature: 60 to 80°C		
Zone4 temperature: 190 to 210°C		
Hot runner temperature: 190 to 210°C		



Anmerkungen

¹ Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.

² Ein UL Yellow Card enthält UL-verifizierte Entflammbarkeits- und elektrische Eigenschaften. UL Prospector arbeitet kontinuierlich daran Yellow Cards mit individuellen Kunststoffmaterialien in Prospector zu verlinken. Diese Liste könnte jedoch nicht alle geeigneten Links einschließen. Es ist wichtig, dass Sie die Verbindung zwischen diesen Yellow Cards und dem im Prospector gefundenen Kunststoff verifizieren. Eine komplette Liste von Yellow Cards finden Sie unter UL Yellow Card Suche.

³ Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen

⁴ 30s

⁵ 10°C/min



Hostaform® C 13021

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Bezugsquellen

Hersteller

Celanese Corporation

Florence, KY USA

Telefon: 800-833-4882

Web: <http://www.celanese.com/engineered-materials>

Vertragshändler

ALBIS Plastic

ALBIS Plastic is a global distribution and compounding company. Contact ALBIS Plastic for availability of individual products per country.

Telefon: +49-40-78105-0

Web: <http://www.albis.com/>

Verfügbarkeit: China, Hong Kong

Amco Polymers

Telefon: 800-262-6685

Web: <http://www.amcopolymers.com/>

Verfügbarkeit: North America

Channel Prime Alliance

Telefon: 800-247-8038

Web: <http://www.channelpa.com/>

Verfügbarkeit: North America

Entec Polymers

Telefon: 800-375-5440

Web: <http://www.entecpolymers.com/>

Verfügbarkeit: North America

ESSE International - OMYA

ESSE International - OMYA is a Pan European distribution company. Contact ESSE International - OMYA for availability of individual products by country.

Telefon: +33-1-30-80-56-56

Web: <http://www.omya.com>

Verfügbarkeit: Spain, Switzerland

RESINEX Group

RESINEX is a Pan European distribution company. Contact RESINEX for availability of individual products by country.

Telefon: +32-14-672511

Web: <http://www.resinex.com/>

Verfügbarkeit: Europe

