

Technical Data

Produktbeschreibung

Celcon® UV90Z is an integrally colored nominal 9 melt flow rate based acetal copolymer material stabilized for use where ultraviolet radiation exposure is to be encountered. The material is formulated to prevent discoloration, fading, chalking and mechanical property change in severe ultraviolet exposure. This product is available in many colors formulated for the interior automotive market and other applications.

Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv
Literatur ¹	• Technical Datasheet (English)
UL Yellow Card ²	• E38860-239318
Nach UL Yellow Card suchen	• Celanese Corporation • Celcon®
Verfügbarkeit	• Afrika und Mittlerer Osten • Europa • Asien Pazifik • Lateinamerika • Nordamerika
Additiv	• UV Stabilisator
Merkmale	• Gute UV-Beständigkeit • UV Stabilized
Anwendungen	• Automobilanwendungen
RoHS Compliance	• Kontakt Hersteller
Aussehen	• Farben erhältlich
Mehrpunkt Daten	• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Physikalische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Dichte	1,41 g/cm ³	ISO 1183
Schmelzevolumenrate (MVR) (190°C/2,16 kg)	8,00 cm ³ /10min	ISO 1133
Verarbeitungsschwindigkeit		ISO 294-4
Fluss	1,9 %	
Querfluss	1,7 %	
Wasseraufnahme		ISO 62
Sättigung, 23°C	0,75 %	
Gleichgewicht, 23°C, 50% RH	0,20 %	

Mechanische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Zug-E-Modul	2700 MPa	ISO 527-2/1A
Zugfestigkeit (Einsinkweg)	64,0 MPa	ISO 527-2/1A/50
Streckdehnung (Einsinkweg)	9,0 %	ISO 527-2/1A/50
Biege-E-Modul (23°C)	2470 MPa	ISO 178
Biegefestigkeit (3,5% Dehnung)	68,0 MPa	ISO 178
Druckbeanspruchung		ISO 604
1% Dehnung	24,0 MPa	
6% Dehnung	84,0 MPa	

Schlagzähigkeit	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C) (23°C)	6,0 kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Schlagzähigkeit, ungekerbt (23°C)	100 kJ/m ²	ISO 179/1eU
Izod-Kerbschlagzähigkeit (23°C)	5,7 kJ/m ²	ISO 180/1A

Thermische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Wärmeformbeständigkeit		
0,45 MPa, ungeglüht	155 °C	ISO 75-2/B
1,8 MPa, ungeglüht	91,0 °C	ISO 75-2/A
Vicat-Erweichungstemperatur	161 °C	ISO 306/B50
Massetemperatur	165 °C	ISO 11357-3
CLTE		ISO 11359-2
Fluss	1,1E-4 cm/cm/°C	
quer	1,2E-4 cm/cm/°C	



Spritzguß	Nominalwert Einheit
Trockentemperatur	100 bis 120 °C
Trockenzeit	3,0 bis 4,0 hr
Rücktemperatur	170 bis 180 °C
Mitteltemperatur	180 bis 190 °C
Front Temperatur	180 bis 190 °C
Düsetemperatur	190 bis 200 °C
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur	180 bis 200 °C
Werkzeugtemperaturbereich	80 bis 120 °C
Spritzgeschwindigkeit	Langsame-Moderat
Gegendruck	< 4,00 MPa

Spritzguss Notizen

Zone4 temperature: 190 to 200°C
Hot runner temperature: 180 to 190°C

Anmerkungen

- ¹ Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.
- ² Ein UL Yellow Card enthält UL-verifizierte Entflammbarkeits- und elektrische Eigenschaften. UL Prospector arbeitet kontinuierlich daran Yellow Cards mit individuellen Kunststoffmaterialien in Prospector zu verlinken. Diese Liste könnte jedoch nicht alle geeigneten Links einschließen. Es ist wichtig, dass Sie die Verbindung zwischen diesen Yellow Cards und dem im Prospector gefundenen Kunststoff verifizieren. Eine komplette Liste von Yellow Cards finden Sie unter UL Yellow Card Suche.
- ³ Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen



Bezugsquellen

Hersteller

Celanese Corporation
Florence, KY USA
Telefon: 800-833-4882
Web: <http://www.celanese.com/engineered-materials>

Vertragshändler

ALBIS Plastic
ALBIS Plastic is a global distribution and compounding company. Contact ALBIS Plastic for availability of individual products per country.
Telefon: +49-40-78105-0
Web: <http://www.albis.com/>
Verfügbarkeit: China, Hong Kong

Amco Polymers
Telefon: 800-262-6685
Web: <http://www.amcopolymers.com/>
Verfügbarkeit: North America

Channel Prime Alliance
Telefon: 800-247-8038
Web: <http://www.channelpa.com/>
Verfügbarkeit: North America

Entec Polymers
Telefon: 800-375-5440
Web: <http://www.entecpolymers.com/>
Verfügbarkeit: North America

RESINEX Group
RESINEX is a Pan European distribution company. Contact RESINEX for availability of individual products by country.
Telefon: +32-14-672511
Web: <http://www.resinex.com/>
Verfügbarkeit: Europe

