

LEXAN™ Homopolymer 925U

Polykarbonat

SABIC Innovative Plastics

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

Produktbeschreibung

LEXAN 925U Polycarbonate (PC) resin is a non-filled, injection moldable grade. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant PC has a UL-94 V0 rating and is UV stabilized, providing additional weathering capability. LEXAN 925U resin is available in opaque color options and is a general-purpose resin that is an excellent candidate for a wide variety of applications.

Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv
Literatur ¹	• Technical Datasheet
UL Yellow Card ²	• E121562-565243 • E121562-101762650
Nach UL Yellow Card suchen	• SABIC Innovative Plastics
Verfügbarkeit	• Nordamerika
Additiv	• flammgeschützt • UV Stabilisator
Merkmale	• Bromfrei • flammgeschützt • universell einsetzbar • Chlorfrei • Gute UV-Beständigkeit
Anwendungen	• Electronic Displays • Konstruktion Anwendungen • Rail Applications • Elektrisch Anwendungen • Lighting Applications • Raumfahrtindustrie • Geräte • Medizinische-/ Gesundheitspflege- Anwendungen
Aussehen	• Farben erhältlich • opak
Verarbeitungsmethoden	• Spritzgießen
Also Available In	• Asia Pacific • Europe

Physikalische Eigenschaften

	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Dichte / Spezifische Dichte	1,19 g/cm ³	ASTM D792
Schmelze-Massefließrate (MFR) (300°C/1,2 kg)	14 g/10 min	ASTM D1238
Verarbeitungsschwindigkeit - Fluss (3,20 mm)	0,60 bis 0,80 %	Interne Methode
Eignung für den Einsatz in Außenbereichen	f1	UL 746C

Mechanische Eigenschaften

	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Zug-E-Modul ⁴	2270 MPa	ASTM D638
Zugfestigkeit ⁵		ASTM D638
Einsinkweg	62,0 MPa	
Bruch	65,0 MPa	
Streckdehnung ⁵		ASTM D638
Einsinkweg	6,0 %	
Bruch	130 %	
Biege-E-Modul ⁶ (50,0 mm Spanne)	2340 MPa	ASTM D790
Biegefestigkeit ⁶		ASTM D790
Einsinkweg, 50,0 mm Spanne	101 MPa	

Schlagzähigkeit

	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Izod-Kerbschlag (23°C)	800 J/m	ASTM D256
Instrumentierte Durchstoßfestigkeit 23°C, Total Energy	73,0 J	ASTM D3763



Thermische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Formbeständigkeitstemperatur (DTUL)		ASTM D648
0,45 MPa, ungeglüht, 3,20 mm	137 °C	
1,8 MPa, ungeglüht, 3,20 mm	126 °C	
Vicat-Erweichungstemperatur	143 °C	ASTM D1525 ⁷
CLTE		ASTM E831
Fluss : -40 bis 40°C	6,7E-5 cm/cm/°C	
quer : -40 bis 40°C	6,7E-5 cm/cm/°C	
RTI Elec	130 °C	UL 746
RTI Imp	120 °C	UL 746
RTI Str	130 °C	UL 746

Elektrische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Lichtbogenbeständigkeit ⁸	PLC 7	ASTM D495
Vergleichszahl zur Kriechwegbildung (CTI)	PLC 3	UL 746
Hochampere Lichtbogenzündung (HAI) ⁹	PLC 2	UL 746
Hochspannungslichtbogen Folgensatz (HVTR)	PLC 3	UL 746
Hot-wire Ignition (HWI) - Entzündung durch Heißdraht	PLC 2	UL 746

Brennbarkeit	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Entflammbarkeitsklasse - UL		UL 94
0,8 mm	V-2	
1,5 mm	V-0	
Glühdraht-Entflammbarkeitsindex (GWFI)		IEC 60695-2-12
1,0 mm	960 °C	
Glühdraht-Entzündungstemperatur (GWIT)		IEC 60695-2-13
1,0 mm	875 °C	

Spritzguß	Nominalwert Einheit
Trockentemperatur	120 °C
Trockenzeit	3,0 bis 4,0 hr
Vorgeschlagen Max Feuchte	0,020 %
Vorgeschlagen Schussmasse	40 bis 60 %
Rücktemperatur	265 bis 290 °C
Mitteltemperatur	275 bis 300 °C
Front Temperatur	290 bis 310 °C
Düsetemperatur	280 bis 305 °C
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur	290 bis 310 °C
Werkzeugtemperaturbereich	70 bis 95 °C
Gegendruck	0,300 bis 0,700 MPa
Schneckendrehzahl	40 bis 70 rpm
Entgasungstiefe	0,025 bis 0,076 mm

Spritzguss Notizen

Injection Molding Parameters

- Drying Time (Cumulative): 48 hrs



Anmerkungen

¹ Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.

² Ein UL Yellow Card enthält UL-verifizierte Entflammbarkeits- und elektrische Eigenschaften. UL Prospector arbeitet kontinuierlich daran Yellow Cards mit individuellen Kunststoffmaterialien in Prospector zu verlinken. Diese Liste könnte jedoch nicht alle geeigneten Links einschließen. Es ist wichtig, dass Sie die Verbindung zwischen diesen Yellow Cards und dem im Prospector gefundenen Kunststoff verifizieren. Eine komplette Liste von Yellow Cards finden Sie unter UL Yellow Card Suche.

³ Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen

⁴ 50 mm/min

⁵ Typ I, 50 mm/min

⁶ 1,3 mm/min

⁷ Index A (50°C/h), Belastung 2 (50 N)

⁸ Wolframelektrode

⁹ Surface



LEXAN™ Homopolymer 925U

Polykarbonat

SABIC Innovative Plastics

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Bezugsquellen

Hersteller

SABIC Innovative Plastics

Pittsfield, MA USA

Telefon: 800-845-0600

Web: <http://www.sabic-ip.com/>

Vertragshändler

Nexeo Solutions

Telefon: 800-531-7106

Web: <http://www.nexeosolutions.com/>

Verfügbarkeit: North America

