

Ultradur® B 4040 G4

Polybutylenterephthalat + PET

BASF Corporation

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

Produktbeschreibung

Injection molding grade with 20% glass fibers for industrial parts with excellent surface quality, for example external door handles in vehicles, visible sunroof frames, oven door handles, toaster casings, external mirrors, rear screen wiper arms in vehicles and sunroof wind deflectors. Formerly called KR 4040 G4.

Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv
Literatur ¹	• Processing (English) • Technical Datasheet (English)
UL Yellow Card ²	• E41871-103611556
Nach UL Yellow Card suchen	• BASF Corporation • Ultradur®
Verfügbarkeit	• Europa
Füllstoffe / Verstärkung	• Glasfaserverstärkung, 20% Füllstoffanteil (Gewichts-%)
Merkmale	• Gute Oberflächenzustand
Anwendungen	• Automobilanwendungen • Griffe • Einrichtungskomponenten • Teilen, Industriell
Prüfnormen	• EC 1907/2006 (REACH)
RoHS Compliance	• RoHS-konform
Aussehen	• Farben erhältlich • Schwarz
Form	• Granulat
Verarbeitungsmethoden	• Spritzgießen
Mehrpunkt Daten	• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) • Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) • Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)
Kunststoff-ID (ISO 1043)	• PBT-PET-GF20

Physikalische Eigenschaften

	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Dichte	1,47	g/cm ³	ISO 1183
Schüttdichte	0,70 bis 0,80	g/cm ³	
Schmelzevolumenrate (MVR) (275°C/2,16 kg)	22,0	cm ³ /10min	ISO 1133
Verarbeitungsschwindigkeit			ISO 294-4
Fluss	0,40	%	
Querfluss	0,90	%	
Wasseraufnahme			ISO 62
Sättigung, 23°C	0,40	%	
Gleichgewicht, 23°C, 50% RH	0,20	%	
Viskositätszahl ⁴	105	cm ³ /g	ISO 307
Verarbeitungsschwindigkeit ⁵			
free, longitudinal	0,21	%	
free, transverse	1,1	%	

Mechanische Eigenschaften

	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Zug-E-Modul	7500	MPa	ISO 527-2
Zugfestigkeit (Bruch)	120	MPa	ISO 527-2
Streckdehnung (Bruch)	2,8	%	ISO 527-2
Biege-E-Modul	7010	MPa	ISO 178
Biegefestigkeit	190	MPa	ISO 178

Schlagzähigkeit

	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C) (23°C)	5,5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Schlagzähigkeit, ungekerbt			ISO 179/1eU
-30°C	40	kJ/m ²	
23°C	40	kJ/m ²	



Härte	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Kugeldruckhärte (H 358/30)	190 MPa	ISO 2039-1
Thermische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Wärmeformbeständigkeit		
0,45 MPa, ungeglüht	215 °C	ISO 75-2/B
1,8 MPa, ungeglüht	180 °C	ISO 75-2/A
Massetemperatur	223 °C	ISO 11357-3
CLTE - Fluss (23 bis 80°C)	2,0E-5 bis 3,0E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2
Spezifische Wärme	1100 J/kg/°C	
Maximum Service Temperature - short cycle operation	210 °C	
Elektrische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Spez. Oberflächenwiderstand	1,0E+13 ohms	IEC 60093
Spez. Durchgangswiderstand	1,0E+16 ohms·cm	IEC 60093
Relative Dielektrizitätszahl		IEC 60250
100 Hz	3,70	
1 MHz	3,50	
Dielekt. Verlustfaktor		IEC 60250
100 Hz	1,4E-3	
1 MHz	0,018	
Vergleichszahl der Kriechwegbildung (CTI) Lösung A	300 V	IEC 60112
Brennbarkeit	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Brandklassifizierung		IEC 60695-11-10, -20
0,75 mm	HB	
1,6 mm	HB	
Spritzguß	Nominalwert Einheit	
Trockentemperatur	80 bis 120 °C	
Trockenzeit	4,0 hr	
Vorgeschlagen Max Feuchte	0,040 %	
Fülltrichter Temperatur	80 °C	
Rücktemperatur	260 °C	
Mitteltemperatur	265 °C	
Front Temperatur	270 °C	
Düsetemperatur	270 °C	
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur	250 bis 280 °C	
Werkzeugtemperaturbereich	60 bis 100 °C	
Schneckendrehzahl	< 15 m/min	

Anmerkungen

- Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.
- Ein UL Yellow Card enthält UL-verifizierte Entflammbarkeits- und elektrische Eigenschaften. UL Prospector arbeitet kontinuierlich daran Yellow Cards mit individuellen Kunststoffmaterialien in Prospector zu verlinken. Diese Liste könnte jedoch nicht alle geeigneten Links einschließen. Es ist wichtig, dass Sie die Verbindung zwischen diesen Yellow Cards und dem im Prospector gefundenen Kunststoff verifizieren. Eine komplette Liste von Yellow Cards finden Sie unter UL Yellow Card Suche.
- Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen
- solution 0,005 g/ml Phenole/1,2 Dichlorbenzol 1:1
- plate with film gate 150*150*3 mm³



Bezugsquellen

Hersteller

BASF Corporation
Wyandotte, MI USA
Telefon: 800-527-TECH
Web: <http://www.plasticsportal.com/usa>

Vertragshändler

ALBIS Plastic

ALBIS Plastic is a global distribution and compounding company. Contact ALBIS Plastic for availability of individual products per country.

Telefon: +49-40-78105-0

Web: <http://www.albis.com/>

Verfügbarkeit: Algeria, Austria, Belgium, Bulgaria, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Hungary, Ireland, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Morocco, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Romania, Russian Federation, Slovakia, Slovenia, Spain, Sweden, Switzerland, Tunisia, United Kingdom

Ultrapolymers

Ultrapolymers is a Pan European distribution company. Contact Ultrapolymers for availability of individual products by country.

Telefon: +32-11-57-95-57

Web: <http://www.ultrapolymers.com/>

Verfügbarkeit: Bosnia and Herzegovina, Croatia, Ireland, Italy, Macedonia, Portugal, Serbia, Spain, Turkey, United Kingdom

