

## Technical Data

### Produktbeschreibung

Unreinforced Polybutylene Terephthalate Developed for Blow Molding

### Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv		
Literatur <sup>1</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Processing - Blow Molding (English)</li> <li>• Processing - Gas Injection Molding (English)</li> <li>• Processing - Injection Molding (English)</li> </ul>		
Nach UL Yellow Card suchen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DuPont Engineering Polymers</li> <li>• Crastin®</li> </ul>		
Verfügbarkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Afrika und Mittlerer Osten</li> <li>• Asien Pazifik</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Europa</li> <li>• Lateinamerika</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nordamerika</li> </ul>
Additiv	• Formentrennung		
Anwendungen	• Blasformen Anwendungen		
RoHS Compliance	• Kontakt Hersteller		
Form	• Granulat		
Verarbeitungsmethoden	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Beschichten</li> <li>• Blasformen</li> <li>• Extrusion</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Folienextrusion</li> <li>• Guss</li> <li>• Plattenextrusion</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Profilextrusion</li> </ul>
Mehrpunkt Daten	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)</li> <li>• Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Shear Stress vs. Shear Rate (ISO 11403-1)</li> <li>• Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tensile Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)</li> <li>• Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)</li> </ul>
Teil-Kennzeichnungskodex (ISO 11469)	• PBT-F		
Kunststoff-ID (ISO 1043)	• PBT-F		

### Physikalische Eigenschaften

	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Dichte	1,21	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Verarbeitungsschwindigkeit			ISO 294-4
Fluss	1,5	%	
Fluss : 80°C, 48 Std.	0,10	%	
Querfluss	1,7	%	
Querfluss : 80°C, 48 Std.	0,15	%	

### Mechanische Eigenschaften

	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Zug-E-Modul	1600	MPa	ISO 527-2
Zugfestigkeit (Einsinkweg)	34,0	MPa	ISO 527-2
Streckdehnung (Einsinkweg)	9,0	%	ISO 527-2
nominelle Bruchdehnung	> 50	%	ISO 527-2
Biege-E-Modul	1600	MPa	ISO 178
Biegefestigkeit	50,0	MPa	ISO 178
Querdehnungszahl	0,42		ISO 527

### Schlagzähigkeit

	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)			ISO 179/1eA
-40°C	8,0	kJ/m <sup>2</sup>	
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	120	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy-Schlagzähigkeit, ungekerbt			ISO 179/1eU
-30°C	Kein Bruch (NB)		
23°C	Kein Bruch (NB)		
Izod-Kerbschlagzähigkeit			ISO 180/1A
-40°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	90	kJ/m <sup>2</sup>	



Thermische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Wärmeformbeständigkeit		
0,45 MPa, ungeglüht	80,0 °C	ISO 75-2/B
0,45 MPa, geglüht	130 °C	ISO 75-2/B
1,8 MPa, ungeglüht	50,0 °C	ISO 75-2/A
Massetemperatur <sup>3</sup>	220 °C	ISO 11357-3
Elektrische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Spez. Oberflächenwiderstand	> 1,0E+15 ohms	IEC 60093
Spez. Durchgangswiderstand	> 1,0E+15 ohms·cm	IEC 60093
Durchschlagfestigkeit	31 kV/mm	IEC 60243-1
Dielekt. Verlustfaktor		IEC 60250
100 Hz	7,0E-3	
1 MHz	0,020	
Brennbarkeit	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Brennrate <sup>4</sup> (1,00 mm)	40 mm/min	ISO 3795
FMVSS Entflammbarkeit	B	FMVSS 302
Füllstudie	Nominalwert Einheit	
Schmelzdichte	1,03 g/cm <sup>3</sup>	
Specific Heat Capacity of Melt	2210 J/kg/°C	
Thermal Conductivity of Melt	0,15 W/m/K	
Spritzguß	Nominalwert Einheit	
Trockentemperatur	120 °C	
Trockenzeit - Desiccant Dryer	2,0 bis 4,0 hr	
Vorgeschlagen Max Feuchte	0,040 %	
Back Pressure	As low as possible	
Empfohlene Trocknung	yes	

### Anmerkungen

<sup>1</sup> Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.

<sup>2</sup> Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen

<sup>3</sup> 10°C/min

<sup>4</sup> FMVSS 302



## Bezugsquellen

### Hersteller

**DuPont Engineering Polymers**  
Wilmington, DE USA  
**Telefon:** 302-999-4592  
**Web:** <http://plastics.dupont.com/>

### Vertragshändler

#### **Biesterfeld Plastic GmbH**

*Biesterfeld Plastic GmbH is a Pan European distribution company. Contact Biesterfeld Plastic GmbH for availability of individual products by country.*

**Telefon:** +49-40-32008-0

**Web:** <http://www.biesterfeld-plastic.com/>

**Verfügbarkeit:** Algeria, Austria, Belgium, Bosnia and Herzegovina, Brazil, Bulgaria, Croatia, Cyprus, Czech Republic, Egypt, France, Germany, Greece, Hungary, Italy, Libyan Arab Jamahiriya, Luxembourg, Mauritania, Morocco, Netherlands, Poland, Portugal, Romania, Serbia, Slovakia, Slovenia, Spain, Switzerland, Tunisia, Turkey

#### **CCC Plastics**

**Telefon:** 800-465-6917

**Web:** <http://www.cccplastics.com/>

**Verfügbarkeit:** Canada

#### **Distrupol Ltd**

*Distrupol Ltd is a Pan European distribution company. Contact Distrupol Ltd for availability of individual products by country.*

**Telefon:** 08452003040

**Web:** <http://www.distrupol.com/>

**Verfügbarkeit:** Denmark, Finland, Ireland, Norway, Sweden, United Kingdom

#### **PolyOne Distribution**

*PolyOne Distribution is a global distribution company. Contact PolyOne Distribution for availability of individual products by country.*

**Telefon:** 800-894-4266

**Web:** <http://polyonedistribution.com/>

**Verfügbarkeit:** Global

