

Technical Data

Produktbeschreibung

Celanex 3200-2 is a general purpose, 15% glass reinforced polybutylene terephthalate with a good balance of mechanical properties and processability. Celanex 3200-2 contains an internal lubricant.

Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv
Literatur ¹	• Technical Datasheet (English)
UL Yellow Card ²	• E42337-234668 • E45575-239376
Nach UL Yellow Card suchen	• Celanese Corporation • Celanex®
Verfügbarkeit	• Afrika und Mittlerer Osten • Europa • Asien Pazifik • Lateinamerika • Nordamerika
Füllstoffe / Verstärkung	• Glasfaserverstärkung, 15% Füllstoffanteil (Gewichts-%)
Additiv	• Schmierstoff
Merkmale	• Geschmiert • Gute Verarbeitbarkeit • universell einsetzbar
Anwendungen	• universell einsetzbar
RoHS Compliance	• Kontakt Hersteller

Physikalische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Dichte	1,41 g/cm ³	ISO 1183
Schmelzevolumenrate (MVR) (250°C/2,16 kg)	26,0 cm ³ /10min	ISO 1133
Verarbeitungsschwindigkeit - Fluss	0,50 bis 0,70 %	ISO 294-4
Wasseraufnahme		ISO 62
Sättigung, 23°C	0,45 %	
Gleichgewicht, 23°C, 50% RH	0,20 %	

Mechanische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Zug-E-Modul	5800 MPa	ISO 527-2/1A
Zugfestigkeit (Bruch)	100 MPa	ISO 527-2/1A/5
Streckdehnung (Bruch)	3,5 %	ISO 527-2/1A/5
Biege-E-Modul (23°C)	5200 MPa	ISO 178
Biegefestigkeit (23°C)	150 MPa	ISO 178

Schlagzähigkeit	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)		ISO 179/1eA
-30°C	5,0 kJ/m ²	
23°C	5,5 kJ/m ²	
Charpy-Schlagzähigkeit, ungekerbt		ISO 179/1eU
-30°C	20 kJ/m ²	
23°C	20 kJ/m ²	
Izod-Kerbschlagzähigkeit (23°C)	5,0 kJ/m ²	ISO 180/1A

Härte	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Rockwellhärte (M-Skala)	90	ISO 2039-2



Thermische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Wärmeformbeständigkeit		
0,45 MPa, ungeglüht	215 °C	ISO 75-2/B
1,8 MPa, ungeglüht	195 °C	ISO 75-2/A
8,0 MPa, ungeglüht	90,0 °C	ISO 75-2/C
Glasübergangstemperatur ⁴	60,0 °C	ISO 11357-2
Vicat-Erweichungstemperatur	215 °C	ISO 306/B50
Massetemperatur ⁴	225 °C	ISO 11357-3
CLTE		ISO 11359-2
Fluss	4,0E-5 cm/cm/°C	
quer	1,1E-4 cm/cm/°C	

Elektrische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Spez. Oberflächenwiderstand	> 1,0E+15 ohms	IEC 60093
Spez. Durchgangswiderstand	> 1,0E+15 ohms·cm	IEC 60093
Durchschlagfestigkeit	29 kV/mm	IEC 60243-1
Relative Dielektrizitätszahl		IEC 60250
100 Hz	4,20	
1 MHz	3,80	
Dielektr. Verlustfaktor		IEC 60250
100 Hz	1,6E-3	
1 MHz	0,020	
Vergleichszahl der Kriechwegbildung (CTI)	350 V	IEC 60112

Brennbarkeit	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Entflammbarkeitsklasse - UL (0,71 mm)	HB	UL 94
Sauerstoff-Index	20 %	ISO 4589-2

Spritzguß	Nominalwert Einheit
Trockentemperatur	120 bis 130 °C
Trockenzeit	4,0 hr
Vorgeschlagen Max Feuchte	0,020 %
Vorgeschlagen Max Regranulat	25 %
Fülltrichter Temperatur	20 bis 50 °C
Rücktemperatur	230 bis 240 °C
Mitteltemperatur	235 bis 250 °C
Front Temperatur	235 bis 250 °C
Düsetemperatur	250 bis 260 °C
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur	235 bis 260 °C
Werkzeugtemperaturbereich	65 bis 93 °C
Spritzgeschwindigkeit	Moderat-Schnell
Gegendruck	0,00 bis 0,345 MPa

Spritzguss Notizen
 Die Temperature: 250 to 260°C
 Feed Temperature: 230 to 240°C
 Zone 4 Temperature: 240 to 260°C

Anmerkungen

¹ Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.

² Ein UL Yellow Card enthält UL-verifizierte Entflammbarkeits- und elektrische Eigenschaften. UL Prospector arbeitet kontinuierlich daran Yellow Cards mit individuellen Kunststoffmaterialien in Prospector zu verlinken. Diese Liste könnte jedoch nicht alle geeigneten Links einschließen. Es ist wichtig, dass Sie die Verbindung zwischen diesen Yellow Cards und dem im Prospector gefundenen Kunststoff verifizieren. Eine komplette Liste von Yellow Cards finden Sie unter UL Yellow Card Suche.

³ Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen

⁴ 10°C/min



Celanex® 3200-2

Polybutylenterephthalat

Celanese Corporation

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Bezugsquellen

Hersteller

Celanese Corporation

Florence, KY USA

Telefon: 800-833-4882

Web: <http://www.celanese.com/engineered-materials>

Vertragshändler

Amco Polymers

Telefon: 800-262-6685

Web: <http://www.amcopolymers.com/>

Verfügbarkeit: North America

Channel Prime Alliance

Telefon: 800-247-8038

Web: <http://www.channelpa.com/>

Verfügbarkeit: North America

Entec Polymers

Telefon: 800-375-5440

Web: <http://www.entecpolymers.com/>

Verfügbarkeit: North America

ESSE International - OMYA

ESSE International - OMYA is a Pan European distribution company. Contact ESSE International - OMYA for availability of individual products by country.

Telefon: +33-1-30-80-56-56

Web: <http://www.omya.com>

Verfügbarkeit: Spain, Switzerland

RESINEX Group

RESINEX is a Pan European distribution company. Contact RESINEX for availability of individual products by country.

Telefon: +32-14-672511

Web: <http://www.resinex.com/>

Verfügbarkeit: Europe

