

## Technical Data

### Produktbeschreibung

Ultramid A3XZG5 is an impact-modified, 25% glass fiber reinforced injection molding PA66 grade with improved flame retardance. Flame retardant based on red phosphorus.

### Applications

Typical applications include components with high stiffness, dimensional stability and enhanced impact strength such as electrical switches.

### Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv
Literatur <sup>1</sup>	• <a href="#">Processing - Injection Molding (English)</a> • <a href="#">Technical Datasheet (English)</a>
UL Yellow Card <sup>2</sup>	• <a href="#">E41871-100744172</a> • <a href="#">E41871-233756</a>
Nach UL Yellow Card suchen	• <a href="#">BASF Corporation</a> • <a href="#">Ultramid®</a>
Verfügbarkeit	• Asien Pazifik • Europa • Nordamerika
Füllstoffe / Verstärkung	• Glasfaserverstärkung, 25% Füllstoffanteil (Gewichts-%)
Additiv	• flammgeschützt [Red phosphorus] • Schlagzähmodifikator
Merkmale	• flammgeschützt • High Dimensional Stability • Ölbeständig • Gute Schlagzähigkeit • Hohe Steifheit • Schlagzäh modifiziert
Anwendungen	• Elektroteile • Schalter
Prüfnormen	• EC 1907/2006 (REACH)
RoHS Compliance	• RoHS-konform
Form	• Granulat
Verarbeitungsmethoden	• Spritzgießen

Physikalische Eigenschaften	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Dichte	1,32	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Wasseraufnahme				ISO 62
Sättigung, 23°C	5,0	--	%	
Gleichgewicht, 23°C, 50% RH	1,2	--	%	
Mechanische Eigenschaften	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Zug-E-Modul (23°C)	6500	4500	MPa	ISO 527-2
Zugfestigkeit (Bruch, 23°C)	105	70,0	MPa	ISO 527-2
Streckdehnung (Bruch, 23°C)	6,0	11	%	ISO 527-2
Biege-E-Modul (23°C)	5500	--	MPa	ISO 178
Schlagzähigkeit	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C) (23°C)	25	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy-Schlagzähigkeit, ungekerbt (23°C)	90	100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Thermische Eigenschaften	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Wärmeformbeständigkeit				
0,45 MPa, ungeglüht	250	--	°C	ISO 75-2/B
1,8 MPa, ungeglüht	240	--	°C	ISO 75-2/A
Schmelztemperatur (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
RTI Elec				UL 746
0,75 mm	120	--	°C	
1,5 mm	120	--	°C	
3,0 mm	120	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0,75 mm	115	--	°C	
1,5 mm	115	--	°C	
3,0 mm	115	--	°C	



Thermische Eigenschaften	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
RTI Str				UL 746
1,5 mm	130	--	°C	
3,0 mm	130	--	°C	
Elektrische Eigenschaften	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Dielektrizitätskonstante (1 MHz)	3,80	--		IEC 60250
Dielektr. Verlustfaktor (1 MHz)	0,020	0,030		IEC 60250
Brennbarkeit	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Entflammbarkeitsklasse - UL				UL 94
0,75 mm	HB	--		
1,5 mm	V-0	--		
3,0 mm	• V-0 • 5VA	--		

Spritzguß	Spritzfrisch	Einheit
Trockentemperatur	80	°C
Trockenzeit	2,0 bis 4,0	hr
Vorgeschlagen Max Feuchte	0,050	%
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur	285 bis 300	°C
Werkzeugtemperaturbereich	80 bis 90	°C
Spritzdruck	3,50 bis 12,5	MPa
Spritzgeschwindigkeit	Schnell	

**Anmerkungen**

- <sup>1</sup> Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.
- <sup>2</sup> Ein UL Yellow Card enthält UL-verifizierte Entflammbarkeits- und elektrische Eigenschaften. UL Prospector arbeitet kontinuierlich daran Yellow Cards mit individuellen Kunststoffmaterialien in Prospector zu verlinken. Diese Liste könnte jedoch nicht alle geeigneten Links einschließen. Es ist wichtig, dass Sie die Verbindung zwischen diesen Yellow Cards und dem im Prospector gefundenen Kunststoff verifizieren. Eine komplette Liste von Yellow Cards finden Sie unter UL Yellow Card Suche.
- <sup>3</sup> Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen



---

**Bezugsquellen**

---

---

**Hersteller**

---

**BASF Corporation**

Wyandotte, MI USA

Telefon: 800-527-TECH

Web: <http://www.plasticsportal.com/usa>

---

**Vertragshändler**

---

**ALBIS Plastic***ALBIS Plastic is a global distribution and compounding company. Contact ALBIS Plastic for availability of individual products per country.*

Telefon: +49-40-78105-0

Web: <http://www.albis.com/>

Verfügbarkeit: Algeria, Austria, Belgium, Bulgaria, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Hungary, Ireland, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Morocco, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Romania, Russian Federation, Slovakia, Slovenia, Spain, Sweden, Switzerland, Tunisia, United Kingdom

**Amco Polymers**

Telefon: 800-262-6685

Web: <http://www.amcopolymers.com/>

Verfügbarkeit: North America

**Entec Polymers**

Telefon: 800-375-5440

Web: <http://www.entecpolymers.com/>

Verfügbarkeit: North America

**M. Holland Canada Company**

Telefon: 905-665-1168

Web: <http://www.mholland.com/>

Verfügbarkeit: Canada

**M. Holland Company**

Telefon: 855-497-1403

Web: <http://www.mholland.com/>

Verfügbarkeit: Mexico, United States

**Nexeo Solutions**

Telefon: 800-531-7106

Web: <http://www.nexeosolutions.com/>

Verfügbarkeit: North America

**Ultrapolymers***Ultrapolymers is a Pan European distribution company. Contact Ultrapolymers for availability of individual products by country.*

Telefon: +32-11-57-95-57

Web: <http://www.ultrapolymers.com/>

Verfügbarkeit: Belgium, Bosnia and Herzegovina, Croatia, France, Ireland, Italy, Macedonia, Netherlands, Portugal, Serbia, Spain, Turkey, United Kingdom

