

# SCANAMID 6 B/C12<sup>^</sup> F30

Polyamid 66/6 Copolymer

Polykemi AB

**PROSPECTOR**<sup>®</sup>

www.ulprospector.com

## Technical Data

### Produktbeschreibung

SCANAMID 6 B/C12<sup>^</sup> F30 ist ein Polyamid 66/6 Copolymer (Nylon 66/6) Produkt gefüllt mit 30% Glasfaserverstärkung. Kann ist verfügbar in Asien Pazifik, Europa, Lateinamerika oder Nordamerika. Primäreigenschaft: schwer entflammbar/klassifiziert bzgl. Brennbarkeit.

### Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv
Literatur <sup>1</sup>	• <a href="#">Processing (English)</a> • <a href="#">Technical Datasheet (English)</a>
Nach UL Yellow Card suchen	• <a href="#">Polykemi AB</a> • <a href="#">SCANAMID 6</a>
Verfügbarkeit	• Asien Pazifik • Europa • Lateinamerika • Nordamerika
Füllstoffe / Verstärkung	• Glasfaserverstärkung, 30% Füllstoffanteil (Gewichts-%)

Physikalische Eigenschaften	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Dichte	1,36	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Verarbeitungsschwindigkeit				ISO 294-4
Fluss	0,30	--	%	
Querfluss	1,0	--	%	
Mechanische Eigenschaften	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Zugfestigkeit (Bruch)	160	115	MPa	ISO 527-2
Biege-E-Modul (23°C)	8500	5400	MPa	ISO 178
Biegefestigkeit	225	135	MPa	ISO 178
Schlagzähigkeit	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C) (23°C)	10	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Thermische Eigenschaften	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Wärmeformbeständigkeit <sup>3</sup>				
0,45 MPa, ungeglüht	210	--	°C	ISO 75-2/B
1,8 MPa, ungeglüht	200	--	°C	ISO 75-2/A
Vicat-Erweichungstemperatur	> 195	--	°C	ISO 306/B50
Brennbarkeit	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Entflammbarkeitsklasse - UL (1,6 mm)	HB	--		UL 94
Glühdraht-Entzündungstemperatur (GWIT)				IEC 60695-2-13
2,0 mm	650	--	°C	
Zusatzinformation	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Filler Content	28 bis 32	--	%	ISO 3451

Spritzguß	Spritzfrisch	Einheit
Trockentemperatur		75 °C
Trockenzeit		2,0 bis 8,0 hr
Vorgeschlagen Max Feuchte		< 0,10 %
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur		250 bis 280 °C
Werkzeugtemperaturbereich		60 bis 80 °C
Gegendruck		6,00 bis 10,0 MPa
Peripheral Screw Speed		15 bis 27 m/min

### Anmerkungen

<sup>1</sup> Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.

<sup>2</sup> Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen

<sup>3</sup> 120°C/h



## SCANAMID 6 B/C12<sup>^</sup> F30

Polyamid 66/6 Copolymer

**Polykemi AB**

**PROSPECTOR<sup>®</sup>**

[www.ulprospector.com](http://www.ulprospector.com)

---

### Bezugsquellen

---

#### Hersteller

**Polykemi AB**

Ystad, Sweden

Telefon: +46-411-170-30

Web: <http://www.polykemi.se/>

---

#### Vertragshändler

**Resinal de México**

Telefon: +52-55-5254-7600

Web: <http://resinal.mx/>

Verfügbarkeit: Mexico

