

## Technical Data

### Produktbeschreibung

PA 6-Copolymer, 30 % glass fibers, injection molding, improved impact strength, heat-aging stabilized

### Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv
Literatur <sup>1</sup>	• <a href="#">Processing - Injection Molding Guide (English)</a> • <a href="#">Technical Datasheet (English)</a>
Nach UL Yellow Card suchen	• <a href="#">LANXESS GmbH</a> • <a href="#">Durethan®</a>
Verfügbarkeit	• Afrika und Mittlerer Osten • Europa
Füllstoffe / Verstärkung	• Glasfaserverstärkung, 30% Füllstoffanteil (Gewichts-%)
Additiv	• Wärmestabilisator
Merkmale	• Copolymer • Gute Schlagzähigkeit • wärmestabilisiert
Verarbeitungsmethoden	• Spritzgießen
Mehrpunkt Daten	• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) • Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) • Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Physikalische Eigenschaften	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Dichte (23°C)	1,32	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Schüttdichte	0,70	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Verarbeitungsschwindigkeit				ISO 2577
Fluss : 120°C, 3,00 mm <sup>3</sup>	0,050	--	%	
Fluss : 280°C, 3,00 mm <sup>4</sup>	0,20	--	%	
Querfluss : 120°C, 3,00 mm <sup>3</sup>	0,10	--	%	
Querfluss : 280°C, 3,00 mm <sup>4</sup>	0,85	--	%	
Wasseraufnahme				ISO 62
Sättigung, 23°C	6,0	--	%	
Gleichgewicht, 23°C, 50% RH	1,8	--	%	

Mechanische Eigenschaften	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Zug-E-Modul (23°C)	8100	4400	MPa	ISO 527-2/1
Zugfestigkeit (Bruch, 23°C)	130	80,0	MPa	ISO 527-2/5
Streckdehnung (Bruch, 23°C)	4,0	8,0	%	ISO 527-2/5
Biege-E-Modul <sup>5</sup> (23°C)	7300	4100	MPa	ISO 178/A
Biegefestigkeit <sup>5</sup>				ISO 178/A
23°C	220	115	MPa	
3,5% Dehnung, 23°C	200	90,0	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>6</sup> (23°C)	5,0	7,0	%	ISO 178/A

Schlagzähigkeit	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)				ISO 179/1eA
-30°C	20	20	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	25	45	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy-Schlagzähigkeit, ungekerbt				ISO 179/1eU
-30°C	95	95	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	90	100	kJ/m <sup>2</sup>	
Izod-Kerbschlagzähigkeit				ISO 180/1A
-30°C	15	15	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	25	35	kJ/m <sup>2</sup>	
Izod-Schlagzähigkeit, ungekerbt				ISO 180/1U
-30°C	80	75	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	75	90	kJ/m <sup>2</sup>	



Schlagzähigkeit	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Durchstoß-Maximalkraft				ISO 6603-2
-30°C, Gesamteinbrandsenergie	4,00	--	J	
23°C, Gesamteinbrandsenergie	7,00	--	J	
Mehraxialer Instrumentierter Schlagversuch Spitzenkraft				ISO 6603-2
-30°C	939	--	N	
23°C	1300	--	N	
Härte	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Kugeldruckhärte	170	70,0	MPa	ISO 2039-1
Thermische Eigenschaften	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Wärmeformbeständigkeit				
0,45 MPa, ungeglüht	200	--	°C	ISO 75-2/B
1,8 MPa, ungeglüht	190	--	°C	ISO 75-2/A
Vicat-Erweichungstemperatur	200	--	°C	ISO 306/B50 ISO 306/B120
Massetemperatur <sup>7</sup>	213	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Fluss : 23 bis 55°C	2,0E-5	--	cm/cm/°C	
quer : 23 bis 55°C	1,3E-4	--	cm/cm/°C	
Elektrische Eigenschaften	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Vergleichszahl der Kriechwegbildung (CTI)				IEC 60112
Lösung A	450	--	V	
Brennbarkeit	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Entflammbarkeitsklasse - UL (1,5 mm)	HB	--		UL 94
Glühdraht-Entflammbarkeitsindex (GWFI)				IEC 60695-2-12
2,0 mm	650	--	°C	
Burning Behavior - US FMVSS302	passed	--		ISO 3795
Zusatzinformation	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	
ISO-Kurzname	ISO 1874-PA 6/66-HI, GHR, 14 -080, GF30	--		
Spritzguß	Spritzfrisch	Einheit	Prüfmethode	
Trockentemperatur - Dry Air Dryer		80 °C		
Trockenzeit - Dry Air Dryer		2,0 bis 6,0 hr		
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur		260 bis 290 °C		
Werkzeugtemperaturbereich		80 bis 100 °C		
Residual Moisture Content		0,030 bis 0,12 %		Karl Fisher

**Anmerkungen**

<sup>1</sup> Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.

<sup>2</sup> Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen

<sup>3</sup> 150x105x3mm, 4 hr

<sup>4</sup> 150x105x3mm, 80°C MT, 400 bar

<sup>5</sup> 2,0 mm/min

<sup>6</sup> 2 mm/min

<sup>7</sup> 10°C/min



---

## Bezugsquellen

---

### Hersteller

**LANXESS GmbH**

, Germany

**Telefon:** +49-221-8885-0

**Web:** <http://www.lanxess.de/>

---

### Vertragshändler

**ALBIS Plastic**

*ALBIS Plastic is a global distribution and compounding company. Contact ALBIS Plastic for availability of individual products per country.*

**Telefon:** +49-40-78105-0

**Web:** <http://www.albis.com/>

**Verfügbarkeit:** Austria, Belgium, China, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Hong Kong, Ireland, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Netherlands, Norway, Portugal, Russian Federation, Spain, Sweden, Switzerland, Turkey, United Kingdom

