

Technical Data

Produktbeschreibung

Easy flowing injection moulding grade highly nucleated for short cycles

Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv
Literatur ¹	• Technical Datasheet (English)
UL Yellow Card ²	• E189230-553966
Nach UL Yellow Card suchen	• Bada AG • Badamid®
Verfügbarkeit	• Europa
Additiv	• Kristallisationsbeschleuniger
Merkmale	• Guter Fluss • Nukleiert
Form	• Granulat
Verarbeitungsmethoden	• Spritzgießen

Physikalische Eigenschaften	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Dichte	1,13	--	g/cm ³	ISO 1183
Wasseraufnahme				ISO 62
Sättigung, 23°C	9,5	--	%	
Gleichgewicht, 23°C, 50% RH	3,0	--	%	
Mechanische Eigenschaften	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Zug-E-Modul (23°C)	3300	1200	MPa	ISO 527-2/1
Zugfestigkeit ⁴ (Einsinkweg, 23°C)	90,0	45,0	MPa	ISO 527-2/50
Streckdehnung ⁴ (Einsinkweg, 23°C)	4,0	20	%	ISO 527-2/50
nominelle Bruchdehnung ⁴ (23°C)	10	> 50	%	ISO 527-2/50
Schlagzähigkeit	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C) ⁵				ISO 179/1eA
-30°C	6,0	--	kJ/m ²	
23°C	8,0	--	kJ/m ²	
Charpy-Schlagzähigkeit, ungekerbt ⁵ (23°C)	Kein Bruch (NB)	Kein Bruch (NB)		ISO 179/1eU
Izod-Kerbschlagzähigkeit ⁵				ISO 180/1A
-30°C	6,0	--	kJ/m ²	
23°C	7,0	--	kJ/m ²	
Thermische Eigenschaften	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Wärmeformbeständigkeit ⁶				
0,45 MPa, ungeglüht	180	--	°C	ISO 75-2/B
1,8 MPa, ungeglüht	65,0	--	°C	ISO 75-2/A
Schmelztemperatur (DSC) ⁷	222	--	°C	ISO 3146
CLTE - Fluss ⁸ (4,00 mm)	8,5E-5	--	cm/cm/°C	DIN 53752
Maximum Service Temperature				IEC 216
20000 hrs	70	--	°C	
some hours	180	--	°C	
Elektrische Eigenschaften	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Spez. Oberflächenwiderstand ⁹	1,0E+13	1,0E+10	ohms	IEC 60093
Spez. Durchgangswiderstand ⁹	1,0E+15	1,0E+12	ohms·cm	IEC 60093
Durchschlagfestigkeit ⁹	100	60	kV/mm	IEC 60243-1
Relative Dielektrizitätszahl ⁹ (1 MHz)	3,30	7,00		IEC 60250
Dielektr. Verlustfaktor ⁹ (1 MHz)	0,030	0,30		IEC 60250
Vergleichszahl der Kriechwegbildung (CTI)	600	--	V	IEC 60112



Brennbarkeit	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Entflammbarkeitsklasse - UL ¹⁰ (1,6 mm)	V-2	--		UL 94
Spritzguß		Spritzfrisch Einheit		
Trockentemperatur		80 °C		
Trockenzeit		2,0 bis 4,0 hr		
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur		240 bis 260 °C		
Werkzeugtemperaturbereich		60 bis 80 °C		

Anmerkungen

¹ Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.

² Ein UL Yellow Card enthält UL-verifizierte Entflammbarkeits- und elektrische Eigenschaften. UL Prospector arbeitet kontinuierlich daran Yellow Cards mit individuellen Kunststoffmaterialien in Prospector zu verlinken. Diese Liste könnte jedoch nicht alle geeigneten Links einschließen. Es ist wichtig, dass Sie die Verbindung zwischen diesen Yellow Cards und dem im Prospector gefundenen Kunststoff verifizieren. Eine komplette Liste von Yellow Cards finden Sie unter UL Yellow Card Suche.

³ Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen

⁴ Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A

⁵ 80x10x4 mm

⁶ 110x10x4mm

⁷ 10 K/min, Compound for moulding

⁸ >=10x10x4

⁹ 80x80x1 mm

¹⁰ 125x13x1.6 mm



Badamid® B70 S

Polyamid 6

Bada AG

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Bezugsquellen

Hersteller

Bada AG

Bühl, Baden Germany

Telefon: +49-7223-94077-0

Web: <http://www.bada.de/>

Vertragshändler

Bitte kontaktieren Sie den Hersteller, um Vertragshändler für Badamid® B70 S zu finden.

