

## Technical Data

### Produktbeschreibung

PA6.6 injection moulding grade, super tough modified

### Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv
Literatur <sup>1</sup>	• <a href="#">Technical Datasheet (English)</a>
Nach UL Yellow Card suchen	• <a href="#">Bada AG</a> • <a href="#">Badamid®</a>
Verfügbarkeit	• Europa
Merkmale	• Ultrahohe Zähigkeit
Form	• Granulat
Verarbeitungsmethoden	• Spritzgießen

Physikalische Eigenschaften	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Dichte	1,07	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Wasseraufnahme				ISO 62
Sättigung, 23°C	6,5	--	%	
Gleichgewicht, 23°C, 50% RH	2,1	--	%	
Mechanische Eigenschaften	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Zug-E-Modul (23°C)	1900	950	MPa	ISO 527-2/1
Zugfestigkeit <sup>3</sup> (Einsinkweg, 23°C)	45,0	40,0	MPa	ISO 527-2/50
Streckdehnung <sup>3</sup> (Einsinkweg, 23°C)	5,7	22	%	ISO 527-2/50
nominelle Bruchdehnung <sup>3</sup> (23°C)	35	> 50	%	ISO 527-2/50
Schlagzähigkeit	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C) <sup>4</sup>				
-30°C	20	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	90	140	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Schlagzähigkeit, ungekerbt <sup>4</sup>				ISO 179/1eU
-30°C	Kein Bruch (NB)	--		
23°C	Kein Bruch (NB)	Kein Bruch (NB)		
Thermische Eigenschaften	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Wärmeformbeständigkeit <sup>5</sup>				
0,45 MPa, ungeglüht	130	--	°C	ISO 75-2/B
1,8 MPa, ungeglüht	60,0	--	°C	ISO 75-2/A
Schmelztemperatur (DSC) <sup>6</sup>	262	--	°C	ISO 3146
Maximum Service Temperature				IEC 216
20000 hrs	60	--	°C	
some hours	140	--	°C	
Elektrische Eigenschaften	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Spez. Oberflächenwiderstand <sup>7</sup>	1,0E+13	1,0E+11	ohms	IEC 60093
Spez. Durchgangswiderstand <sup>7</sup>	1,0E+15	1,0E+12	ohms·cm	IEC 60093
Relative Dielektrizitätszahl <sup>7</sup> (1 MHz)	3,20	3,80		IEC 60250
Dielektr. Verlustfaktor <sup>7</sup> (1 MHz)	0,017	0,075		IEC 60250
Vergleichszahl der Kriechwegbildung (CTI) <sup>7</sup>	500	--	V	IEC 60112
Brennbarkeit	Spritzfrisch	Konditioniert	Einheit	Prüfmethode
Entflammbarkeitsklasse - UL <sup>8</sup>				UL 94
0,8 mm	HB	--		
1,6 mm	HB	--		



## Badamid® A70 TM-Z3

Polyamid 66

Bada AG

# PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Spritzguß	Spritzfrisch Einheit
Trockentemperatur	80 °C
Trockenzeit	2,0 bis 4,0 hr
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur	280 bis 300 °C
Werkzeugtemperaturbereich	40 bis 80 °C

### Anmerkungen

<sup>1</sup> Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.

<sup>2</sup> Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen

<sup>3</sup> Test Specimen according to ISO 3167, Type A

<sup>4</sup> 80x10x4 mm

<sup>5</sup> 110x10x4mm

<sup>6</sup> 10 K/min, Compound for moulding

<sup>7</sup> 80x80x1 mm

<sup>8</sup> 125x13x0.8 mm



## Badamid® A70 TM-Z3

Polyamid 66

Bada AG

# PROSPECTOR®

[www.ulprospector.com](http://www.ulprospector.com)

---

### Bezugsquellen

---

#### Hersteller

##### Bada AG

Bühl, Baden Germany

Telefon: +49-7223-94077-0

Web: <http://www.bada.de/>

---

#### Vertragshändler

Bitte kontaktieren Sie den Hersteller, um Vertragshändler für Badamid® A70 TM-Z3 zu finden.

