

Technical Data

Produktbeschreibung

ALTECH® PA6 A 2015/310 GF15 IM ist ein Polyamid 6 (Nylon 6) Produkt gefüllt mit 15% glasfaserverstärkung. Kann verarbeitet werden durch spritzgießen und ist verfügbar in Asien Pazifik, Europa oder Nordamerika. Anwendung von ALTECH® PA6 A 2015/310 GF15 IM beinhalten elektro-/elektronische artikel, werkzeuge und wohnbau.

Eigenschaften beinhalten:

- RoHS-konform
- Hitzebeständig
- Schlagzäh und modifiziert

Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv
Literatur ¹	• Technical Datasheet (English)
Nach UL Yellow Card suchen	• ALBIS PLASTIC GmbH • ALTECH® PA6
Verfügbarkeit	• Asien Pazifik • Europa • Nordamerika
Füllstoffe / Verstärkung	• Glasfaserverstärkung, 15% Füllstoffanteil (Gewichts-%)
Additiv	• Schlagzähmodifikator
Merkmale	• Schlagzäh modifiziert • Wärmealterungswiderstand
Anwendungen	• Elektrisch Anwendungen • Gehäuse • Elektro-/Andere- Werkzeug • Maschinenwartung/-reparatur
RoHS Compliance	• RoHS-konform
Verarbeitungsmethoden	• Spritzgießen

Physikalische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Dichte	1,19 g/cm³	ISO 1183
Mechanische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Zug-E-Modul	4600 MPa	ISO 527-2
Zugfestigkeit		ISO 527-2
Bruch	84,0 MPa	
--	90,0 MPa	
Streckdehnung (Bruch)	4,5 %	ISO 527-2
Biege-E-Modul	3800 MPa	ISO 178
Biegefestigkeit	130 MPa	ISO 178
Schlagzähigkeit	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	20 kJ/m²	ISO 179/1eA
Charpy-Schlagzähigkeit, ungekerbt	65 kJ/m²	ISO 179/1eU
Thermische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Wärmeformbeständigkeit (1,8 MPa, ungeglüht)	190 °C	ISO 75-2/A
Vicat-Erweichungstemperatur	200 °C	ISO 306/B50

Spritzguß	Nominalwert Einheit
Trockentemperatur	
Circulation Dryer	60 bis 80 °C
Desiccant Dryer	60 bis 80 °C
Trockenzeit	
Circulation Dryer	2,0 bis 6,0 hr
Desiccant Dryer	2,0 bis 6,0 hr
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur	270 bis 290 °C
Werkzeugtemperaturbereich	80 bis 90 °C



Anmerkungen

¹ Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.

² Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen



ALTECH® PA6 A 2015/310 GF15 IM

Polyamid 6

ALBIS PLASTIC GmbH

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Bezugsquellen

Hersteller

ALBIS PLASTIC GmbH

Hamburg, Germany

Telefon: +49-40-781-050

Web: <http://www.albis.com/>

Vertragshändler

ALBIS Plastic

ALBIS Plastic is a global distribution and compounding company. Contact ALBIS Plastic for availability of individual products per country.

Telefon: +49-40-78105-0

Web: <http://www.albis.com/>

Verfügbarkeit: Global

