

Technical Data

Produktbeschreibung

Terlux® 2802 is a standard injection molding grade based on a MABS polymer. Terlux® 2802 offers an unique combination of properties, such as a balanced stiffness/toughness ratio and the high transparency well known in SAN molding compositions.

FEATURES

- Excellent transparency
- Good resistance to chemicals
- Good stiffness and surface finish
- High impact strength

APPLICATIONS

- Cosmetic packaging
- Homeware
- Housings
- Toys, sport and leisure

Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv
Literatur ¹	• Technical Datasheet (English)
Nach UL Yellow Card suchen	• INEOS Styrolution Group GmbH • Terlux®
Verfügbarkeit	• Afrika und Mittlerer Osten • Asien Pazifik • Europa • Lateinamerika • Nordamerika
Merkmale	• Gute Chemikalienbeständigkeit • Gute Oberflächenzustand • Gute Steifheit • Gutes Steifheit/Widerstandsfähigkeit-Verhältnis • hohe Klarheit • Hohl Schlagzähigkeit
Anwendungen	• Gehäuse • Haushaltsartikel • Kosmetisch Verpackung • Spielzeuge • Sportartikel
Aussehen	• Klar-durchsichtig
Form	• Granulat
Verarbeitungsmethoden	• Spritzgießen
Mehrpunkt Daten	• Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1) • Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1) • Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) • Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) • Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

Physikalische Eigenschaften

	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Dichte	1,08 g/cm ³	ISO 1183
Schüttdichte ³	0,59 g/cm ³	
Schmelzevolumenrate (MVR)		ISO 1133
220°C/10,0 kg	2,00 cm ³ /10min	
220°C/21,6 kg	17,0 cm ³ /10min	
Verarbeitungsschwindigkeit	0,40 bis 0,70 %	ISO 294-4
Wasseraufnahme (Sättigung, 23°C)	0,70 %	ISO 62

Mechanische Eigenschaften

	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Zug-E-Modul	2000 MPa	ISO 527-2
Zugfestigkeit (Einsinkweg, 23°C)	48,0 MPa	ISO 527-2
Streckdehnung (Einsinkweg, 23°C)	4,0 %	ISO 527-2
nominelle Bruchdehnung (23°C)	12 %	ISO 527-2
Zugkriechmodul (1000 hr)	1250 MPa	ISO 899-1
Biegefestigkeit	70,0 MPa	ISO 178



Terlux® 2802

Methylmethacrylat / ABS

INEOS Styrolution Group GmbH**PROSPECTOR®**

www.ulprospector.com

Schlagzähigkeit	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)			ISO 179
-30°C	2,0 kJ/m ²		
23°C	5,0 kJ/m ²		
Charpy-Schlagzähigkeit, ungekerbt			ISO 179
-30°C	80 kJ/m ²		
23°C	120 kJ/m ²		
Härte	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Kugeldruckhärte	70,0 MPa		ISO 2039-1
Thermische Eigenschaften	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Wärmeformbeständigkeit ⁴			
0,45 MPa, gegläht	94,0 °C		ISO 75-2/B
1,8 MPa, gegläht	90,0 °C		ISO 75-2/A
Vicat-Erweichungstemperatur			
--	105 °C		ISO 306/A50
--	93,0 °C		ISO 306/B50
CLTE - Fluss	8,0E-5 bis 1,1E-4 cm/cm/°C		ISO 11359-2
Wärmeleitfähigkeit	0,17 W/m/K		DIN 52612
Elektrische Eigenschaften	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Spez. Oberflächenwiderstand	1,0E+15 ohms		IEC 60093
Spez. Durchgangswiderstand	1,0E+15 ohms·cm		IEC 60093
Dielektrizitätskonstante (100 Hz)	2,90		IEC 60250
Dielekt. Verlustfaktor			IEC 60250
100 Hz	0,016		
1 MHz	0,014		
Optische Eigenschaften	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Brechungsindex	1,540		ISO 489
Spritzguß	Nominalwert	Einheit	
Trockentemperatur	70 °C		
Trockenzeit	2,0 hr		
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur	230 bis 260 °C		
Werkzeugtemperaturbereich	50 bis 75 °C		
Injection Velocity	12 m/min		

Anmerkungen

¹ Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.

² Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen

³ With external lubricant

⁴ 4h/80°C



Bezugsquellen**Hersteller****INEOS Styrolution Group GmbH**

Frankfurt, Germany

Telefon: +49 69 5095501200

Web: <http://www.ineos-styrolution.com>**Vertragshändler****ALBIS Plastic***ALBIS Plastic is a global distribution and compounding company. Contact ALBIS Plastic for availability of individual products per country.*

Telefon: +49-40-78105-0

Web: <http://www.albis.com/>**Verfügbarkeit:** Algeria, Austria, Belgium, Bulgaria, China, Croatia, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Hong Kong, Hungary, Ireland, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Morocco, Netherlands, Norway, Poland, Romania, Russian Federation, Serbia, Slovakia, Slovenia, Sweden, Switzerland, Tunisia, Turkey, United Kingdom**Amco Polymers**

Telefon: 800-262-6685

Web: <http://www.amcopolymers.com/>**Verfügbarkeit:** North America**Entec Polymers**

Telefon: 800-375-5440

Web: <http://www.entecpolymers.com/>**Verfügbarkeit:** North America**M. Holland Canada Company**

Telefon: 905-665-1168

Web: <http://www.mholland.com/>**Verfügbarkeit:** Canada**M. Holland Company**

Telefon: 855-497-1403

Web: <http://www.mholland.com/>**Verfügbarkeit:** Mexico, United States**PolyOne Distribution***PolyOne Distribution is a global distribution company. Contact PolyOne Distribution for availability of individual products by country.*

Telefon: 800-894-4266

Web: <http://polyonedistribution.com/>**Verfügbarkeit:** Global**Telko Oy***Telko Oy is a Pan European distribution company. Contact Telko Oy for availability of individual products by country.*

Telefon: +358-9-5211

Web: <http://www.telko.com/>**Verfügbarkeit:** Belarus, Estonia, Latvia, Lithuania, Russian Federation, Ukraine**Ultrapolymers***Ultrapolymers is a Pan European distribution company. Contact Ultrapolymers for availability of individual products by country.*

Telefon: +32-11-57-95-57

Web: <http://www.ultrapolymers.com/>**Verfügbarkeit:** Bosnia and Herzegovina, Bulgaria, Croatia, Hungary, Ireland, Italy, Macedonia, Portugal, Romania, Serbia, Slovakia, Slovenia, Spain, Turkey, United Kingdom