

## Technical Data

### Produktbeschreibung

Terluran® GP-22 is an easy-flow, general purpose injection molding grade with high resistance to impact and heat distortion; intended for a wide range of applications, particularly in the housings sector.

### FEATURES

- Excellent colorability
- Medium flow
- Good impact resistance
- Good heat distortion resistance
- High quality surface finish and gloss

### APPLICATIONS

- Injection molding
- Appliance housings
- Household and sanitary appliances
- Toys
- Automotive components

### Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv		
Literatur <sup>1</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <a href="#">Technical Datasheet - ASTM (English)</a></li> <li>• <a href="#">Technical Datasheet - ISO (English)</a></li> </ul>		
Nach UL Yellow Card suchen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <a href="#">INEOS Styrolution Group GmbH</a></li> <li>• <a href="#">Terluran®</a></li> </ul>		
Verfügbarkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Afrika und Mittlerer Osten</li> <li>• Asien Pazifik</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Europa</li> <li>• Lateinamerika</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nordamerika</li> </ul>
Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute Färbbarkeit</li> <li>• Gute Oberflächenzustand</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute Schlagzähigkeit</li> <li>• Hoch Glanz</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mittlerer Fluss</li> <li>• universell einsetzbar</li> </ul>
Anwendungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Automobilanwendungen</li> <li>• Gehäuse</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geräte</li> <li>• Haushaltsartikel</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sanitätsprodukte</li> <li>• Spielzeuge</li> </ul>
Form	• Granulat		
Verarbeitungsmethoden	• Spritzgießen		
Mehrpunkt Daten	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)</li> <li>• Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)</li> <li>• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)</li> <li>• Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)</li> <li>• Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)</li> </ul>

### Physikalische Eigenschaften

	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Dichte / Spezifische Dichte	1,04 g/cm³	ASTM D792 ISO 1183
Schmelze-Massefließrate (MFR)		ASTM D1238
200°C/5,0 kg	1,5 g/10 min	
220°C/10,0 kg	19 g/10 min	
Schmelzevolumenrate (MVR)		ASTM D1238
230°C/3.8 kg	4,80 cm³/10min	
220°C/10,0 kg	19,0 cm³/10min	ISO 1133
Verarbeitungsschwindigkeit		
Fluss	0,40 bis 0,70 %	ASTM D955
--	0,40 bis 0,70 %	ISO 294-4
Wasseraufnahme		
Sättigung, 23°C	1,0 %	ASTM D570 ISO 62
Gleichgewicht, 23°C, 50% RH	0,22 %	ISO 62



Mechanische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Zug-E-Modul	2300 MPa	ASTM D638 ISO 527-2
Zugfestigkeit (Einsinkweg, 23°C)	45,0 MPa	ASTM D638 ISO 527-2
Streckdehnung		
Einsinkweg, 23°C	2,6 %	ISO 527-2
Bruch	2,6 %	ASTM D638
nominelle Bruchdehnung (23°C)	10 %	ISO 527-2
Biege-E-Modul	2300 MPa	ASTM D790
Biegefestigkeit	65,0 MPa	ASTM D790 ISO 178
Schlagzähigkeit	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)		ISO 179
-30°C	8,0 kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	22 kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy-Schlagzähigkeit, ungekerbt		ISO 179
-30°C	100 kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	180 kJ/m <sup>2</sup>	
Izod-Kerbschlag		
-30°C	59 J/m	ASTM D256
-18°C	100 J/m	ASTM D256
23°C	300 J/m	ASTM D256
-30°C	8,0 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
23°C	26 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
Härte	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Rockwellhärte (R-Skala)	103	ASTM D785
Kugeldruckhärte	97,0 MPa	ISO 2039-1
Thermische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Formbeständigkeitstemperatur (DTUL)		
0,45 MPa, ungeglüht	90,6 °C	ASTM D648
0,45 MPa, geglüht	104 °C	ASTM D648
0,45 MPa, geglüht <sup>3</sup>	99,0 °C	ISO 75-2/B
1,8 MPa, ungeglüht	77,8 °C	ASTM D648
1,8 MPa, geglüht	98,9 °C	ASTM D648
1,8 MPa, geglüht <sup>3</sup>	94,0 °C	ISO 75-2/A
Vicat-Erweichungstemperatur		
--	105 °C	ISO 306/A50
--	96,0 °C	ISO 306/B50
CLTE - Fluss	8,0E-5 bis 1,1E-4 cm/cm/°C	ISO 11359-2
Wärmeleitfähigkeit	0,17 W/m/K	DIN 52612
Elektrische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Spez. Oberflächenwiderstand	1,0E+13 ohms	IEC 60093
Spez. Durchgangswiderstand		
--	> 1,0E+15 ohms·cm	ASTM D257
--	1,0E+15 ohms·cm	IEC 60093
Dielektrizitätskonstante		
1,00 mm, 1 MHz	2,80	ASTM D150
100 Hz	2,90	IEC 60250
1 MHz	2,80	IEC 60250
Dielektr. Verlustfaktor		IEC 60250
100 Hz	4,8E-3	
1 MHz	7,9E-3	



Optische Eigenschaften	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Vergilbung	13	YI	DIN 6167

  

Spritzguß	Nominalwert	Einheit
Trockentemperatur	80	°C
Trockenzeit	2,0 bis 4,0	hr
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur	220 bis 260	°C
Werkzeugtemperaturbereich	30 bis 60	°C
Injection Velocity	12	m/min

### Anmerkungen

<sup>1</sup> Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.

<sup>2</sup> Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen

<sup>3</sup> 4h/80°C



## Bezugsquellen

### Hersteller

**INEOS Styrolution Group GmbH**  
Frankfurt, Germany  
Telefon: +49 69 5095501200  
Web: <http://www.ineos-styrolution.com>

### Vertragshändler

#### **ALBIS Plastic**

*ALBIS Plastic is a global distribution and compounding company. Contact ALBIS Plastic for availability of individual products per country.*

Telefon: +49-40-78105-0

Web: <http://www.albis.com/>

**Verfügbarkeit:** Austria, Belgium, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Hungary, Ireland, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Romania, Russian Federation, Slovakia, Slovenia, Spain, Sweden, Switzerland, United Kingdom

#### **Amco Polymers**

Telefon: 800-262-6685

Web: <http://www.amcopolymers.com/>

**Verfügbarkeit:** North America

#### **Entec Polymers**

Telefon: 800-375-5440

Web: <http://www.entecpolymers.com/>

**Verfügbarkeit:** North America

#### **GAZECHIM PLASTIQUES**

*GAZECHIM PLASTIQUES is a Pan European distribution company. Contact GAZECHIM PLASTIQUES for availability of individual products by country.*

Telefon: +33-4-67-49-55-37

Web: <http://www.gazechim.com/>

**Verfügbarkeit:** France

#### **M. Holland Canada Company**

Telefon: 905-665-1168

Web: <http://www.mholland.com/>

**Verfügbarkeit:** Canada

#### **M. Holland Company**

Telefon: 855-497-1403

Web: <http://www.mholland.com/>

**Verfügbarkeit:** Mexico, United States

#### **PolyOne Distribution**

*PolyOne Distribution is a global distribution company. Contact PolyOne Distribution for availability of individual products by country.*

Telefon: 800-894-4266

Web: <http://polyonedistribution.com/>

**Verfügbarkeit:** Global

#### **Telko Oy**

*Telko Oy is a Pan European distribution company. Contact Telko Oy for availability of individual products by country.*

Telefon: +358-9-5211

Web: <http://www.telko.com/>

**Verfügbarkeit:** Belarus, Estonia, Latvia, Lithuania, Russian Federation, Ukraine

#### **Ultrapolymers**

*Ultrapolymers is a Pan European distribution company. Contact Ultrapolymers for availability of individual products by country.*

Telefon: +32-11-57-95-57

Web: <http://www.ultrapolymers.com/>

**Verfügbarkeit:** Belarus, Bosnia and Herzegovina, Bulgaria, Croatia, Denmark, Estonia, Finland, Germany, Ireland, Italy, Latvia, Lithuania, Macedonia, Norway, Portugal, Serbia, Slovakia, Slovenia, Spain, Sweden, Turkey, United Kingdom

