

Technical Data

Produktbeschreibung

Saxalac 108 GF17 is a 17% glasfibras reinforced ABS injection molding grade, characterized by high impact strength, high stiffness and good resistance to heat distortion.

Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv
Literatur ¹	• Technical Datasheet (English) • Technical Datasheet (German)
Nach UL Yellow Card suchen	• SAX Polymers
Verfügbarkeit	• Europa
Füllstoffe / Verstärkung	• Glasfaserverstärkung, 17% Füllstoffanteil (Gewichts-%)
Merkmale	• Good Heat Resistance • Hohe Steifheit • Hohl Schlagzähigkeit
RoHS Compliance	• RoHS-konform
Verarbeitungsmethoden	• Spritzgießen

Physikalische Eigenschaften	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Dichte	1,17	g/cm ³	
Schmelzevolumenrate (MVR) (220°C/10,0 kg)	8,00	cm ³ /10min	ISO 1133
Verarbeitungsschwindigkeit	0,30 bis 0,60	%	
Feuchtigkeitsgehalt ³	< 0,20	%	Interne Methode
Mechanische Eigenschaften	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Zug-E-Modul ⁴ (23°C)	6300	MPa	ISO 527-2
Zugfestigkeit ⁴ (23°C)	90,0	MPa	ISO 527-2
Streckdehnung ⁴ (Bruch, 23°C)	2,0	%	ISO 527-2
Schlagzähigkeit	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)			ISO 179/1eA
-30°C	5,0	kJ/m ²	
23°C ⁴	7,0	kJ/m ²	
Charpy-Schlagzähigkeit, ungekerbt			ISO 179/1eU
-30°C	14	kJ/m ²	
23°C ⁴	17	kJ/m ²	
Izod-Kerbschlagzähigkeit			ISO 180/1A
-30°C	5,0	kJ/m ²	
23°C ⁴	7,0	kJ/m ²	
Izod-Schlagzähigkeit, ungekerbt			ISO 180
-30°C	15	kJ/m ²	
23°C ⁴	18	kJ/m ²	
Thermische Eigenschaften	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Wärmeformbeständigkeit ⁵			ISO 75-2/A
1,8 MPa, ungeglüht, 60,0 mm Spanne	97,0	°C	
Vicat-Erweichungstemperatur	104	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (98°C, 2,00 mm)	Bestehen		IEC 60335-1
Brennbarkeit	Nominalwert	Einheit	Prüfmethode
Glühdraht-Entflammbarkeitsindex (GWFI)	750	°C	IEC 60695-2-12
Spritzguß	Nominalwert	Einheit	
Trockentemperatur	80	°C	
Trockenzeit	2,0 bis 4,0	hr	
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur	220 bis 260	°C	
Werkzeugtemperaturbereich	60 bis 90	°C	



Anmerkungen

¹ Über diese Links haben Sie Zugriff auf die Herstellerliteratur. Wir setzen uns dafür ein, diese Literatur stets auf dem neuesten Stand zu halten; die aktuelle Literatur erhalten Sie in jedem Fall auch direkt beim Hersteller.

² Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen

³ B130

⁴ 50% RH

⁵ 80*10*4 mm



SAXALAC™ 108GF17

Acrylnitril-Butadien-Styrol

SAX Polymers

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Bezugsquellen

Hersteller

SAX Polymers

Vienna, Austria

Telefon: +43-1-255-9900

Web: <http://www.saxpolymers.com/>

Vertragshändler

Bitte kontaktieren Sie den Hersteller, um Vertragshändler für SAXALAC™ 108GF17 zu finden.

